Amento®

Tools just in time
www.a-tool.ru

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

СВЕРЛЕНИЕ
ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
ФРЕЗЕРОВАНИЕ





1. СВЁРЛА

1. СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП А..... 6
2. СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП А..... 7
3. СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП А..... 8
4. СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП В..... 9
5. СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП В..... 10
6. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 11
7. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ МАЛОРАЗМЕРНОЕ С УТОЛЩЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 14
8. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ..... 16
9. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ЛЕВОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 18
10. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ..... 20
11. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ШЛИФОВАННОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 25
12. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ШЛИФОВАННОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 29
13. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ШЛИФОВАННОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ..... 34
14. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ..... 37
15. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННОЕ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА..... 41
16. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 43
17. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ..... 45
18. СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННОЕ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА..... 48

2. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

1. МЕТЧИК РУЧНОЙ..... 54
2. МЕТЧИК МАШИННЫЙ..... 56
3. МЕТЧИК МАШИННЫЙ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 57
4. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ..... 58
5. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 59
6. МЕТЧИК МАШИННЫЙ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ АМЕРИКАНСКОГО СТАНДАРТА..... 61
7. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ..... 64

СОДЕРЖАНИЕ

8. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 65
9. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ..... 66
10. МЕТЧИК МАШИННЫЙ МАЛОРАЗМЕРНЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ..... 67
11. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 68
12. МЕТЧИК ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°..... 69
13. МЕТЧИК ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°..... 70
14. МЕТЧИК ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°..... 71
15. МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МАЛОРАЗМЕРНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ.... 72
16. МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ..... 73
17. МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ..... 74
18. МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 75
19. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ..... 76
20. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 77
21. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ (СТАНДАРТ DIN)..... 79
22. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ..... 80
23. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ (СТАНДАРТ DIN)..... 81
24. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ..... 82
25. МЕТЧИК МАШИННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЕРОГО ЧУГУНА..... 84
26. МЕТЧИК МАШИННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЕРОГО ЧУГУНА. МЕЛКИЙ ШАГ..... 85
27. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ..... 87
28. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. МЕЛКИЙ ШАГ..... 88
29. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN)..... 90
30. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN)..... 91
31. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ..... 92
32. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ..... 93
33. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СИЛУМИНА..... 95
34. МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СИЛУМИНА. МЕЛКИЙ ШАГ..... 96

35. ПЛАШКА ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫС УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°..... 98
36. ПЛАШКА ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°..... 99
37. ПЛАШКА ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°..... 100
38. ПЛАШКА КРУГЛАЯ..... 101

3. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ

1. ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ ШЛИФОВАННАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 104
2. ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 105
3. ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ..... 106
4. ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 107
5. ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ..... 108
6. ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 109
7. ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 110
8. ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННАЯ ВИНТОВЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА..... 111
9. РАЗВЕРТКА РУЧНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ.... 112
10. РАЗВЕРТКА РУЧНАЯ КОНИЧЕСКАЯ КОНУСНОСТЬЮ 1:50
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 113
11. РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 114
12. РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ..... 115
13. РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННАЯ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА..... 116
14. РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННАЯ
ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА..... 117
15. РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННАЯ
ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА..... 118

Компания Аменто занимается поставкой и производством промышленного инструмента с 2004 года.

Мы уже зарекомендовали себя как надежный партнер для поставки промышленного инструмента среди крупных предприятий по всей стране.

Наша цель — соответствовать потребностям, постоянно расширяя ассортимент и улучшая сервис. Поэтому мы имеем налаженные связи с отечественными и европейскими поставщиками , а также свое производство в Китае.

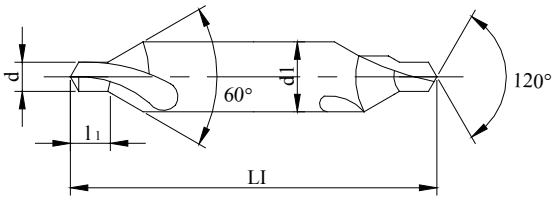
В данном каталоге мы представляем гамму высококачественного металлорежущего инструмента собственного производства. Производство имеет сертификат ISO 9001, что гарантирует высокое качество поставляемой продукции. Обширная складская программа позволяет минимизировать время поставки инструментов.

СВЁРЛА





СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП А



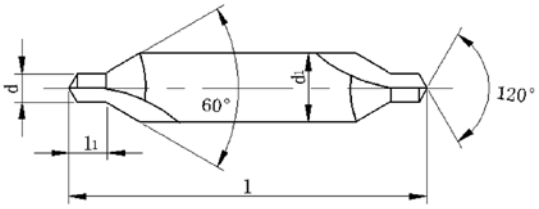


МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (K12)	d_1 (h9)	l	l_1
0.5	2	30	0.7
0.7	3	35	1
1	4	35	1.5
1.5	5	40	2
2	6	45	3
2.5	8	50	3.5
3	10	55	4
4	12	60	5
5	14	70	6.5
6	16	80	8

СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП А



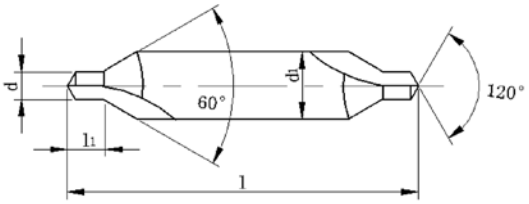


МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (JS12)	d_1 (h10)	l	l_1
0.50	2	30	0.7
0.70	3	35	1.0
1.00	4	35	1.5
1.50	5	40	2
2.00	6	45	3
2.50	8	50	3.5
3.00	10	55	4
4.00	12	60	5
5.00	14	70	6.5
6.00	16	80	8

СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП А



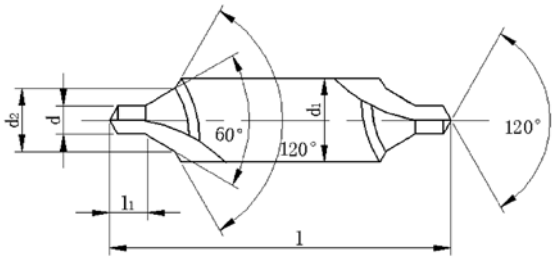


СТАНДАРТ: GB/T 6078
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (K12)	d_1 (h9)	l	l_1
(0.50)	3.15	31.5	0.8
(0.63)	3.15	31.5	0.9
(0.80)	3.15	31.5	1.1
1.00	3.15	31.5	1.3
(1.25)	3.15	31.5	1.6
1.60	4.0	35.5	2.0
2.00	5.0	40	2.5
2.50	6.3	45	3.1
3.15	8.0	50	3.9
4.00	10.0	56	5.0
(5.00)	12.5	63	6.3
6.30	16	71	8.0

СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП В



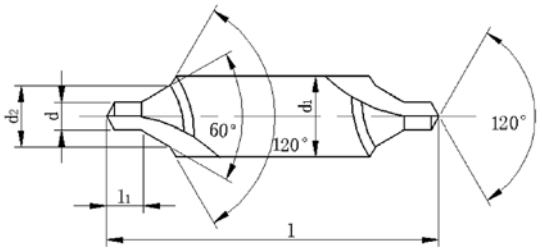


МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (JS12)	d_1 (h10)	d_2 (H14)	l	l_1
1.00	5	2.5	40	1.5
1.50	6	4	45	2.0
2.00	8	5	50	3.0
2.50	10	6	55	3.5
3.00	12	7.5	60	4.0
4.00	14	10	65	5.0
5.00	18	12.5	75	6.5
6.00	20	15	85	8.0

СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ТИП В



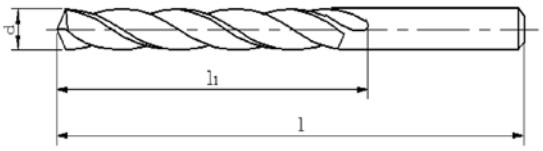


СТАНДАРТ: GB/T 6078
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (K12)	d_1 (h9)	d_2 (H12)	l	l_1
1.00	4.0	2.12	35.5	1.3
(1.25)	5.0	2.65	40.0	1.6
1.60	6.3	3.35	45.0	2.0
2.00	8.0	4.25	50.0	2.5
2.50	10.0	5.30	56.0	3.1
3.15	11.2	6.70	60.0	3.9
4.00	14.0	8.50	67.0	5.0
(5.00)	18.0	10.60	75.0	6.3
6.30	20.0	13.20	80.0	8.0

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	d (h8)	l	l_1
0.20	19	2.5	0.82	30	10
0.22			0.85		
0.25		3	0.88	32	11
0.28			0.90		
0.30			0.92		
0.32		4	0.95		
0.35			0.98	34	12
0.38			1.00		
0.40	20	5	1.05		
0.42			1.10	36	14
0.45			1.15		
0.48			1.20	38	16
0.50	22	6	1.25		
0.52			1.30		
0.55	24	7	1.35	40	18
0.58			1.40		
0.60			1.45		
0.62	26	8	1.50		
0.65			1.55	43	20
0.68	28	9	1.60		
0.70			1.65		
0.72			1.70		
0.75			1.75	46	22
0.78	30	10	1.80		
0.80			1.85		

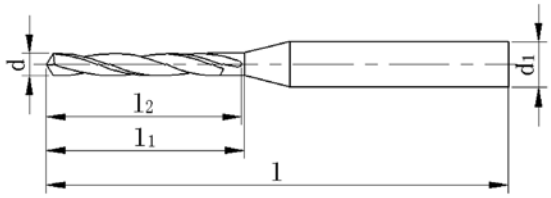
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1
1.90	46	22	5.10	86	52
1.95	49	24	5.20		
2.00			5.30		
2.05			5.40	93	57
2.10			5.50		
2.15	53	27	5.60		
2.20			5.70		
2.25			5.80		
2.30			5.90		
2.35			6.00		
2.40	57	30	6.10	101	63
2.45			6.20		
2.50			6.30		
2.55			6.40		
2.60			6.50		
2.65			6.60		
2.70	61	33	6.70		
2.75			6.80	109	69
2.80			6.90		
2.85			7.00		
2.90			7.10		
2.95			7.20		
3.00			7.30		
3.10	65	36	7.40		
3.20			7.50		
3.30			7.60	117	75
3.40	70	39	7.70		
3.50			7.80		
3.60			7.90		
3.70			8.00		
3.80	75	43	8.10		
3.90			8.20		
4.00			8.30		
4.10			8.40		
4.20			8.50		
4.30	80	47	8.60	125	81
4.40			8.70		
4.50			8.80		
4.60			8.90		
4.70			9.00		
4.80	86	52	9.10		
4.90			9.20		
5.00			9.30		

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1
9.40	125	81	12.60	151	101
9.50			12.70		
9.60	133	87	12.80		
9.70			12.90		
9.80			13.00		
9.90			13.10		
10.00			13.20		
10.10			13.30	160	108
10.20			13.40		
10.30			13.50		
10.40			13.60		
10.50			13.70		
10.60			13.80		
10.70	142	94	13.90		
10.80			14.00		
10.90			14.25	169	114
11.00			14.50		
11.10			14.75		
11.20			15.00		
11.30			15.25	178	120
11.40			15.50		
11.50			15.75		
11.60			16.00		
11.70			16.50	184	125
11.80			17.00		
11.90	151	101	17.50	191	130
12.00			18.00		
12.10			18.50	198	135
12.20			19.00		
12.30			19.50	205	140
12.40			20.00		
12.50					

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ МАЛОРАЗМЕРНОЕ
С УТОЛЩЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

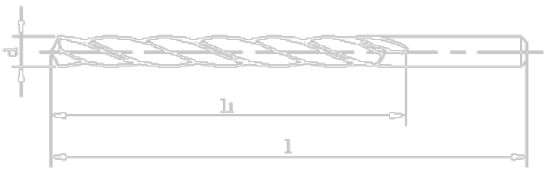
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d h7	d_1 (h8)	l	l_1	L_2
0.10	1.00	20	1.2	0.7
0.11				
0.12				
0.13			1.5	1.0
0.14				
0.15				
0.16			2.2	1.4
0.17				
0.18				
0.19				
0.20			2.5	1.8
0.21				
0.22				
0.23				
0.24				
0.25			3.2	2.2
0.26				
0.27				
0.28				
0.29				
0.30				
0.31			3.5	2.8
0.32				
0.33				
0.34				
0.35				

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d h7	d_1 (h8)	l	l_1	L_2	РАЗМЕР d h7	d_1 (h8)	l	l_1	L_2
0.36	1.00	20	4	3.3	0.66	1.00	25	6	5.2
0.37					0.67				
0.38					0.68				
0.39					0.69				
0.40					0.70				
0.41			4.5	3.7	0.71				
0.42					0.72				
0.43					0.73				
0.44					0.74				
0.45					0.75				
0.46					0.76				
0.47					0.77				
0.48					0.78				
0.49					0.79				
0.50		25	6	5.2	0.80				
0.51					0.81				
0.52					0.82				
0.53					0.83				
0.54					0.84				
0.55					0.85				
0.56					0.86				
0.57					0.87				
0.58					0.88				
0.59					0.89				
0.60					0.90				
0.61					0.91				
0.62					0.92				
0.63					0.93				
0.64					0.94				
0.65					0.95				

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ УДЛИНЕННОЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.3
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1
2.00	85	56	4.50	126	82
2.10			4.60		
2.20	90	59	4.70		
2.30			4.80	132	87
2.40	95	62	4.90		
2.50			5.00		
2.60			5.10		
2.70	100	66	5.20		
2.80			5.30		
2.90			5.40	139	91
3.00			5.50		
3.10	106	69	5.60		
3.20			5.70		
3.30			5.80		
3.40	112	73	5.90		
3.50			6.00		
3.60			6.10	148	97
3.70			6.20		
3.80	119	78	6.30		
3.90			6.40		
4.00			6.50		
4.10			6.60		
4.20			6.70		
4.30	126	82	6.80	156	102
4.40			6.90		

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1
7.00	156	102	10.10	184	121
7.10			10.20		
7.20			10.30		
7.30			10.40		
7.40			10.50		
7.50			10.60		
7.60	165	109	10.70	195	128
7.70			10.80		
7.80			10.90		
7.90			11.00		
8.00			11.10		
8.10			11.20		
8.20			11.30		
8.30			11.40		
8.40			11.50		
8.50			11.60		
8.60	175	115	11.70		
8.70			11.80		
8.80			11.90	205	134
8.90			12.00		
9.00			12.10		
9.10			12.20		
9.20			12.30		
9.30			12.40		
9.40			12.50		
9.50			12.60		
9.60	184	121	12.70		
9.70			12.80		
9.80			12.90		
9.90			13.00		
10.00					

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ЛЕВОЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

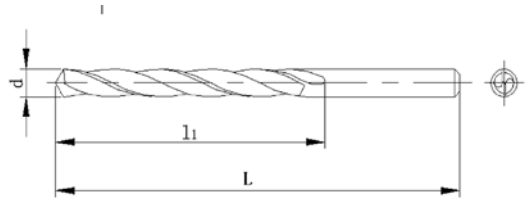
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h9)	l	l_1	РАЗМЕР d (h9)	l	l_1
1.00	40	18	2.25	60	32
1.05			2.30		
1.10			2.40	65	35
1.15			2.50		
1.20	42	20	2.60		
1.25			2.65		
1.30	45	22	2.70		
1.35			2.80		
1.40	48	25	2.90		
1.45			3.00	70	40
1.50			3.15		
1.55			3.20		
1.60			3.30		
1.65			3.40		
1.70			3.50		
1.75	52	28	3.60		
1.80			3.70		
1.85			3.80		
1.90	55	30	3.90		
1.95			4.00		
2.00			4.10		
2.05	60	32	4.20		
2.10			4.40		
2.15			4.50		
2.20			4.70		

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h9)	l	l_1	РАЗМЕР d (h9)	l	l_1
4.80	70	40	7.50	75	45
4.90			7.60		
5.00	75	45	7.70		
5.10			7.80		
5.20			7.90		
5.30			8.00	80	50
5.40			8.10		
5.50			8.20		
5.70			8.30		
5.80			8.40		
5.90			8.50		
6.00			8.60		
6.20			8.70		
6.30			8.80		
6.40			8.90		
6.50			9.00		
6.60			9.10		
6.70			9.20		
6.80			9.30		
6.90			9.40		
7.00			9.50		
7.10			9.60		
7.20			9.70		
7.30			9.80		
7.40			9.90		

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23008-900	1.00	34	12
901	1.10	36	14
902	1.20	38	16
903	1.30		
904	1.40	40	18
905	1.50		
906	1.60	43	20
907	1.70		
908	1.80	45	22
909	1.90		
910	2.00	49	24
911	2.10		
912	2.20	53	27
913	2.30		
914	2.40	57	30
915	2.50		
916	2.60		
917	2.70	61	33
918	2.80		
919	2.90		
920	3.00		
921	3.10	65	36
922	3.20		
923	3.30		
924	3.40	70	39
925	3.50		
926	3.60		
927	3.70		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23008-928	3.80	75	43
929	3.90		
930	4.0		
931	4.1		
932	4.2		
933	4.3	80	47
934	4.4		
935	4.5		
936	4.6		
937	4.7		
938	4.8	86	52
939	4.9		
940	5.0		
941	5.1		
942	5.2		
943	5.3		
944	5.4	93	57
945	5.5		
946	5.6		
947	5.7		
948	5.8		
949	5.9		
950	6.0		
951	6.1	101	63
952	6.2		
953	6.3		
954	6.4		
955	6.5		
956	6.6		
957	6.7		
958	6.8	109	69
959	6.9		
960	7.0		
961	7.1		
962	7.2		
963	7.3		
964	7.4		
965	7.5		
966	7.6	117	75
967	7.7		
968	7.8		
969	7.9		
970	8.0		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23008-971	8.1	117	75
972	8.2		
973	8.3		
974	8.4		
975	8.5		
976	8.6	125	81
977	8.7		
978	8.8		
979	8.9		
980	9.0		
981	9.1		
982	9.2		
983	9.3		
984	9.4		
985	9.5		
986	9.6	133	87
987	9.7		
988	9.8		
989	9.9		
990	10.0		
991	10.1		
992	10.2		
993	10.3		
994	10.4		
995	10.5		
996	10.6		
997	10.7	142	94
998	10.8		
999	10.9		
1000	11.0		
1001	11.1		
1002	11.2		
1003	11.3		
1004	11.4		
1005	11.5		
1006	11.6		
1007	11.7		
1008	11.8		
1009	11.9	151	101
1010	12.0		
1011	12.1		
1012	12.2		
1013	12.3		

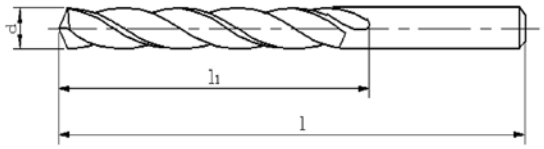
ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23008-1014	12.4	151	101
1015	12.5		
1016	12.6		
1017	12.7		
1018	12.8		
1019	12.9		
1020	13.0		
MF00-3701	13.1		
3702	13.2		
3703	13.3	160	108
3704	13.4		
3705	13.5		
3706	13.6		
3707	13.7		
3708	13.8		
3709	13.9		
3710	14.0		
3711	14.1	169	114
3712	14.2		
3713	14.3		
3714	14.4		
3715	14.5		
3716	14.6		
3717	14.7		
3718	14.8		
3719	14.9		
3720	15.0		
3721	15.1	178	120
3722	15.2		
3723	15.3		
3724	15.4		
3725	15.5		
3726	15.6		
3727	15.7		
3728	15.8		
3729	15.9		
3730	16.0		
3731	16.1	184	125
3732	16.2		
3733	16.3		
3734	16.4		
3735	16.5		
3736	16.6		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
MF00- 3737	16.7	184	125
3738	16.8		
3739	16.9		
3740	17.0		
3741	17.1	191	130
3742	17.2		
3743	17.3		
3744	17.4		
3745	17.5		
3746	17.6		
3747	17.7		
3748	17.8		
3749	17.9		
3750	18.0		
3751	18.1	198	135
3752	18.2		
3753	18.3		
3754	18.4		
3755	18.5		
3756	18.6		
3757	18.7		
3758	18.8		
3759	18.9		
3760	19.0		
3761	19.1	205	140
3762	19.2		
3763	19.3		
3764	19.4		
3765	19.5		
3766	19.6		
3767	19.7		
3768	19.8		
3769	19.9		
3770	20.0		

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ШЛИФОВАННОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23002-365	1.0	34	12
366	1.05		
367	1.1	36	14
368	1.15		
369	1.2	38	16
370	1.25		
371	1.3		
372	1.35	40	18
373	1.4		
374	1.45		
375	1.5		
376	1.55	43	20
377	1.6		
378	1.65		
379	1.7		
380	1.75	46	22
381	1.8		
382	1.85		
383	1.9		
384	1.95	49	24
23022-051	2.0		
052	2.05		
053	2.1		
054	2.15	53	27
055	2.2		
056	2.25		
057	2.3		
058	2.35		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23022-059	2.4	57	30
060	2.45		
061	2.5		
062	2.55		
063	2.6		
064	2.65		
065	2.7	61	33
066	2.75		
067	2.8		
068	2.85		
069	2.9		
070	2.95		
071	3.0		
072	3.1	65	36
073	3.2		
074	3.3		
075	3.4	70	39
076	3.5		
077	3.6		
078	3.7		
079	3.8	75	43
080	3.9		
101	4.0		
102	4.1		
103	4.2		
104	4.3	80	47
105	4.4		
106	4.5		
107	4.6		
108	4.7		
109	4.8	46 86	22 52
110	4.9		
111	5.0		
112	5.1		
113	5.2		
114	5.3		
115	5.4	93	57
116	5.5		
117	5.6		
118	5.7		
129	5.8		
120	5.9		
121	6.0		

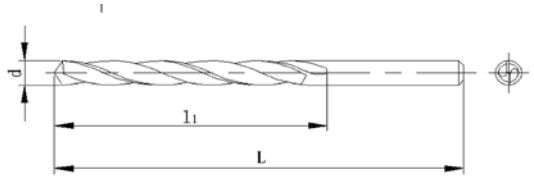
ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23022-122	6.1	101	63
123	6.2		
124	6.3		
125	6.4		
126	6.5		
127	6.6		
128	6.7		
129	6.8	109	69
130	6.9		
131	7.0		
132	7.1		
133	7.2		
134	7.3		
135	7.4		
136	7.5		
137	7.6	117	75
138	7.7		
139	7.8		
140	7.9		
141	8.0		
142	8.1		
143	8.2		
144	8.3		
145	8.4		
146	8.5		
147	8.6	125	81
148	8.7		
149	8.8		
150	8.9		
151	9.0		
152	9.1		
153	9.2		
154	9.3		
155	9.4		
156	9.5		
157	9.6	133	87
158	9.7		
159	9.8		
160	9.9		
161	10.0		
162	10.1		
163	10.2		
164	10.3		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23022-165	10.4	133	87
166	10.5		
167	10.6		
168	10.7	142	94
169	10.8		
170	10.9		
171	11.0		
172	11.1		
173	11.2		
174	11.3		
175	11.4		
176	11.5		
177	11.6		
178	11.7		
179	11.8		
180	11.9	151	101
181	12.0		
182	12.1		
183	12.2		
184	12.3		
185	12.4		
186	12.5		
187	12.6		
188	12.7		
189	12.8		
190	12.9		
191	13.0		

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ШЛИФОВАННОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23002-365	1.0	34	12
366	1.05		
367	1.1	36	14
368	1.15		
369	1.2	38	16
370	1.25		
371	1.3		
372	1.35	40	18
373	1.4		
374	1.45		
375	1.5		
376	1.55	43	20
377	1.6		
378	1.65		
379	1.7		
380	1.75	46	22
381	1.8		
382	1.85		
383	1.9		
384	1.95	49	24
23022-051	2.0		
052	2.05		
053	2.1		
054	2.15	53	27
055	2.2		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23022-056	2.25	53	27
057	2.3		
058	2.35		
059	2.4	57	30
060	2.45		
061	2.5		
062	2.55		
063	2.6		
064	2.65		
065	2.7	61	33
066	2.75		
067	2.8		
068	2.85		
069	2.9		
070	2.95		
071	3.0		
072	3.10	65	36
073	3.2		
074	3.30		
075	3.4	70	39
076	3.5		
077	3.6		
078	3.7		
079	3.8	75	43
080	3.9		
101	4.0		
102	4.1		
103	4.2		
104	4.3	80	47
105	4.4		
106	4.5		
107	4.6		
108	4.7		
109	4.8	86	52
110	4.9		
111	5.0		
112	5.1		
113	5.2		
114	5.3		
115	5.4	93	57
116	5.5		
117	5.6		
118	5.7		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23022-129	5.8	93	57
120	5.9		
121	6.0		
122	6.1	101	63
123	6.2		
124	6.3		
125	6.4		
126	6.5		
127	6.6		
128	6.7		
129	6.8	109	69
130	6.9		
131	7.0		
132	7.1		
133	7.2		
134	7.3		
135	7.4		
136	7.5		
137	7.6	117	75
138	7.7		
139	7.8		
140	7.9		
141	8.0		
142	8.1		
143	8.2		
144	8.3		
145	8.4		
146	8.5		
147	8.6	125	81
148	8.7		
149	8.8		
150	8.9		
151	9.0		
152	9.1		
153	9.2		
154	9.3		
155	9.4		
156	9.5		
157	9.6	133	87
158	9.7		
159	9.8		
160	9.9		
161	10.0		

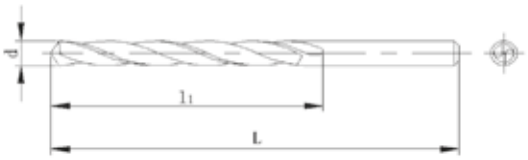
ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23022-162	10.1	133	87
163	10.2		
164	10.3		
165	10.4		
166	10.5		
167	10.6		
168	10.7	142	94
169	10.8		
170	10.9		
171	11.0		
172	11.1		
173	11.2		
174	11.3		
175	11.4		
176	11.5		
177	11.6		
178	11.7		
179	11.8		
180	11.9	151	101
181	12.0		
182	12.1		
183	12.2		
184	12.3		
185	12.4		
186	12.5		
187	12.6		
188	12.7		
189	12.8		
190	12.9		
191	13.0		
MF00-5256	13.1		
1705	13.2		
5257	13.3	160	108
1706	13.4		
668	13.5		
5258	13.6		
5259	13.7		
1752	13.8		
1753	13.9		
669	14.0		
1847	14.25	169	114
670	14.50		
4017	14.75		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
MF00-671	15.0	169	114
1848	15.25	178	120
672	15.50		
1707	15.75		
673	16.00		
674	16.50	184	125
675	17.00		
676	17.50	191	130
677	18.00		
678	18.50	198	135
679	19.00		
680	19.50	205	140
681	20.00		

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ШЛИФОВАННОЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.3
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23001-421	2.00	85	56
422	2.10		
423	2.20	90	59
424	2.30		
425	2.40	95	62
426	2.50		
427	2.60		
428	2.70	100	66
429	2.80		
430	2.90		
431	3.00		
432	3.10	106	69
433	3.20		
434	3.30		
435	3.40	112	73
436	3.50		
437	3.60		
438	3.70		
439	3.80	119	78
440	3.90		
441	4.0		
442	4.1		
443	4.2		
444	4.3	126	82
445	4.4		

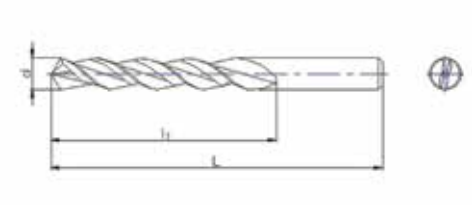
ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23001-446	4.5	126	82
447	4.6		
448	4.7		
449	4.8	132	87
450	4.9		
451	5.0		
452	5.1		
453	5.2		
454	5.3		
455	5.4	139	91
456	5.5		
457	5.6		
458	5.7		
459	5.8		
460	5.9		
461	6.0		
462	6.1	148	97
463	6.2		
464	6.3		
465	6.4		
466	6.5		
467	6.6		
468	6.7		
469	6.8	156	102
470	6.9		
471	7.0		
472	7.1		
473	7.2		
474	7.3		
475	7.4		
476	7.5		
477	7.6	165	109
478	7.7		
479	7.8		
480	7.9		
481	8.0		
482	8.1		
483	8.2		
484	8.3		
485	8.4		
486	8.5		
487	8.6	175	115
488	8.7		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23001-489	8.8	175	115
490	8.9		
491	9.0		
492	9.1		
493	9.2		
494	9.3		
495	9.4		
496	9.5		
497	9.6	184	121
498	9.7		
499	9.8		
500	9.9		
501	10.0		
502	10.1		
503	10.2		
504	10.3		
505	10.4		
506	10.5		
507	10.6		
508	10.7	195	128
509	10.8		
510	10.9		
511	11.0		
512	11.1		
513	11.2		
514	11.3		
515	11.4		
516	11.5		
517	11.6		
518	11.7		
519	11.8		
520	11.9	205	134
521	12.0		
522	12.1		
523	12.2		
524	12.3		
525	12.4		
526	12.5		
527	12.6		
528	12.7		
529	12.8		
530	12.9		
531	13.0		

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ





СТАНДАРТ: GB/T 6135.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
23002-365	1.0	34	12
366	1.05		
367	1.1	36	14
368	1.15		
369	1.2	38	16
370	1.25		
371	1.3		
372	1.35	40	18
373	1.4		
374	1.45		
375	1.5		
376	1.55	43	20
377	1.6		
378	1.65		
379	1.7		
380	1.75	46	22
381	1.8		
382	1.85		
383	1.9		
384	1.95	49	24
23022-051	2.0		
052	2.05		
053	2.1		
054	2.15	53	27
055	2.2		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
MF00-2398	4.5	80	47
2399	4.6		
2400	4.7		
2401	4.8	86	52
2402	4.9		
2403	5.0		
2404	5.1		
2405	5.2		
2406	5.3		
2407	5.4	93	57
2408	5.5		
2409	5.6		
2410	5.7		
2411	5.8		
2412	5.9		
2413	6.0		
2414	6.1	101	63
2415	6.2		
2416	6.3		
2417	6.4		
2418	6.5		
2419	6.6		
2420	6.7		
2421	6.8	109	69
2422	6.9		
2423	7.0		
2424	7.1		
2425	7.2		
2426	7.3		
2427	7.4		
2428	7.5		
2429	7.6	117	75
2430	7.7		
2431	7.8		
2432	7.9		
2433	8.0		
2434	8.1		
2435	8.2		
2436	8.3		
2437	8.4		
2438	8.5		
2439	8.6	125	81
2440	8.7		

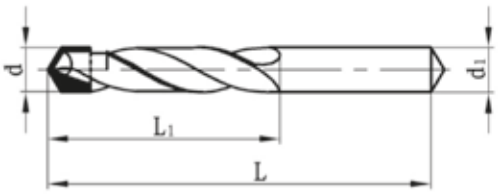
ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
MF00-2441	8.8	125	81
2442	8.9		
2443	9.0		
2444	9.1		
2445	9.2		
2446	9.3		
2447	9.4		
2448	9.5		
2449	9.6	133	87
2450	9.7		
2451	9.8		
2452	9.9		
2453	10.0		
2454	10.1		
2455	10.2		
2456	10.3		
2457	10.4		
2458	10.5		
2459	10.6		
2460	10.7	142	94
2461	10.8		
2462	10.9		
2463	11.0		
2464	11.1		
2465	11.2		
2466	11.3		
2467	11.4		
2468	11.5		
2469	11.6		
2470	11.7		
2471	11.8		
2472	11.9	151	101
2473	12.0		
2474	12.1		
2475	12.2		
2476	12.3		
2477	12.4		
2478	12.5		
2479	12.6		
2480	12.7		
2481	12.8		
2482	12.9		
2483	13.0		

ЕД. ИЗМ: мм

ПОЗ. №	РАЗМЕР d (h8)	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ОБЩАЯ ДЛИНА l_1
MF00-3935	13.1	151	101
3936	13.2		
3937	13.3	160	108
3938	13.4		
3939	13.5		
3940	13.6		
3941	13.7		
3942	13.8		
3943	13.9		
3944	14.0		
3945	14.25	169	114
3946	14.50		
3947	14.75		
3948	15.0		
3949	15.25	178	120
3950	15.50		
3951	15.75		
3952	16.00		
3953	16.50	184	125
3954	17.00		
3955	17.50	191	130
3956	18.00		
3957	18.50	198	135
3958	19.00		
3959	19.50	205	140
3960	20.00		

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННОЕ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



СТАНДАРТ: GB/T 10947
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

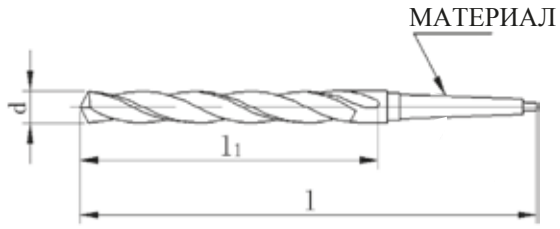
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1	РАЗМЕР d	L1	L	d1
5.0	36	70	4.7	7.4	45	85	7.1
5.1			4.8	7.5			7.2
5.2			4.9	7.6	52	95	7.3
5.3			5.0	7.7			7.4
5.4	40	75	5.1	7.8			7.5
5.5			5.2	7.9			7.6
5.6			5.3	8.0			7.7
5.7			5.4	8.1			7.8
5.8			5.5	8.2			7.9
5.9			5.6	8.3			8.0
6.0			5.7	8.4			8.1
6.1	42	80	5.8	8.5			8.2
6.2			5.9	8.6	55	100	8.3
6.3			6.0	8.7			8.4
6.4			6.1	8.8			8.5
6.5			6.2	8.9			8.6
6.6			6.3	9.0			8.7
6.7			6.4	9.1			8.8
6.8	45	85	6.5	9.2			8.9
6.9			6.6	9.3			9.0
7.0			6.7	9.4			9.1
7.1			6.8	9.5			9.2
7.2			6.9	9.6	60	105	9.3
7.3			7.0	9.7			9.4

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1	РАЗМЕР d	L1	L	d1
9.8	60	105	9.5	11.2	65	110	10.9
9.9			9.6	11.3			11.0
10.0			9.7	11.4			11.1
10.1			9.8	11.5			11.2
10.2			9.9	11.6			11.3
10.3			10.0	11.4			11.4
10.4			10.1	11.5			11.5
10.5			10.2	11.6			11.6
10.6			10.3	11.7			11.4
10.7	65	110	10.4	11.8			11.5
10.8			10.5	11.9	70	120	11.6
10.9			10.6	12.0			11.7
11.0			10.7				
11.1			10.8				

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





СТАНДАРТ: GB/T 1438.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

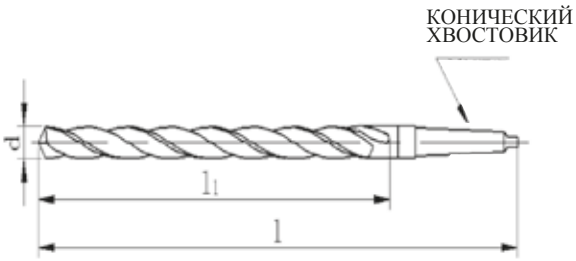
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
10.00	168	87	1	16.25	223	125	2
10.20				16.50			
10.50				16.75			
10.80	175	94		17.00			
11.00				17.25	228	130	
11.20				17.50			
11.50				17.75			
11.80				18.00			
12.00	182	101		18.25	233	135	
12.20				18.50			
12.50				18.75			
12.80				19.00			
13.00				19.25	238	140	
13.20				19.50			
13.50	189	108		19.75			
13.80				20.00			
14.00				20.25	243	145	
14.25	212	114	2	20.50			
14.50				20.75			
14.75				21.00			
15.00				21.25	248	150	
15.25	218	120		21.50			
15.50				21.75			
15.75				22.00			
16.00				22.25			

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
22.50	253	155	2	32.00	334	185	4
22.75				32.50			
23.00				33.00			
23.25	276		3	33.50			
23.50				34.00	339	190	
23.75	281	160		34.50			
24.00				35.00			
24.25				35.50			
24.50				36.00	344	195	
24.75				36.50			
25.00				37.00			
25.25	286	165		37.50			
25.50				38.00	349	200	
25.75				38.50			
26.00				39.00			
26.25				39.50			
26.50				40.00			
26.75	291	170		40.50	354	205	
27.00				41.00			
27.25				41.50			
27.50				42.00			
27.75				42.50			
28.00				43.00	359	210	
28.25	296	175		43.50			
28.50				44.00			
28.75				44.50			
29.00				45.00			
29.25				45.50	364	215	
29.50				46.00			
29.75				46.50			
30.00				47.00			
30.25	301	180		47.50			
30.50				48.00	369	220	
30.75				48.50			
31.00				49.00			
31.25				49.50			
31.50				50.00			
31.75	306	185		50.50	374	225	

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ





СТАНДАРТ: GB/T 1438.3
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
10.00	168	87	1	16.25	223	125	2
10.20				16.50			
10.50				16.75			
10.80	175	94		17.00			
11.00				17.25	228	130	
11.20				17.50			
11.50				17.75			
11.80				18.00			
12.00	182	101		18.25	233	135	
12.20				18.50			
12.50				18.75			
12.80				19.00			
13.00				19.25	238	140	
13.20				19.50			
13.50	189	108		19.75			
13.80				20.00			
14.00				20.25	243	145	
14.25	212	114	2	20.50			
14.50				20.75			
14.75				21.00			
15.00				21.25	248	150	
15.25	218	120		21.50			
15.50				21.75			
15.75				22.00			
16.00				22.25			

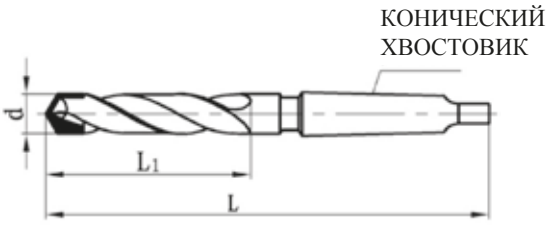
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
16.50	300	200	2	22.50	340	240	2
16.70				22.70			
16.75				22.75			
17.00				22.80			
17.25	305	205		22.90			
17.30				23.00			
17.40				23.25	360		3
17.50				23.50			
17.70				23.70	365	245	
17.75				23.75			
17.90				23.90			
18.00				24.00			
18.25	310	210		24.25			
18.30				24.30			
18.50				24.50			
18.70				24.70			
18.75				24.75			
19.00				24.90			
19.25	320	220		25.00			
19.30				25.25	375	255	
19.40				25.30			
19.50				25.40			
19.70				25.50			
19.75				25.70			
19.90				25.75			
20.00				25.90			
20.25	330	230		26.00			
20.30				26.25			
20.50				26.30			
20.70				26.50			
20.75				26.70	385	265	
20.80				26.75			
20.90				26.90			
21.00				27.00			
21.25	335	235		27.25			
21.30				27.30			
21.50				27.50			
21.70				27.70			
21.75				27.75			
21.90				27.90			
22.00				28.00			
22.25				28.25	395	275	
22.30				28.30			

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	РАЗМЕР d (h8)	l	l_1	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
28.50	395	275	3	37.00	465	315	4
28.70				37.50			
28.75				38.00	475	325	
29.00				38.50			
29.25				39.00			
29.30				39.50			
29.50				40.00			
29.70				40.50	485	335	
29.75				41.00			
29.90				41.50			
30.00				42.00			
30.25	405	285		42.50			
30.50				43.00	495	345	
30.75				43.50			
31.00				44.00			
31.25				44.50			
31.50				45.00			
31.75	415	295		45.50	505	355	
32.00	445	295	4	46.00			
32.50				46.50			
33.00				47.00			
33.50				47.50			
34.00	455	305		48.00	515	365	
34.50				48.50			
35.00				49.00			
35.50				49.50			
36.00	465	315		50.00			
36.50				50.50	525	375	

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННОЕ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



СТАНДАРТ: GB/T 10947
МАТЕРИАЛ: K30

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
6.0	75	160	1
6.2			
6.3			
6.4			
6.5			
6.6			
6.7			
6.8			
6.9			
7.0			
7.1	80	165	
7.2			
7.3			
7.4			
7.5			
7.6			
7.7			
7.8			
7.9			
8.0			
8.1	85	170	
8.2			
8.3			
8.4			
8.5			

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
8.6	85	170	1
8.7			
8.8			
8.9			
9.0			
9.1	90	175	
9.2			
9.3			
9.4			
9.5			
9.6			
9.7			
9.8			
9.9			
10.0			
10.1	95	180	
10.2			
10.3			
10.4			
10.5			
10.6			
10.7			
10.8			
10.9			
11.0			
11.2	100	185	
11.3			
11.4			
11.5			
11.7			
11.8			
11.9			
12.0			
12.1	105	190	
12.3			
12.4			
12.5			
12.7			
12.8			
12.9			
13.0			
13.2	110	195	
13.3			

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
13.5	110	195	1
13.7			
13.8			
13.9			
14.0			
14.3	115	200	
14.5			
14.6			
14.7			
14.8			
14.9			
15.0			
15.1	120	205	
15.2			
15.3			
15.4			
15.5			
15.6	125	225	2
15.7			
15.8			
15.9			
16.0			
16.2			
16.3			
16.4			
16.5			
16.6			
16.8			
16.9			
17.0			
17.1	130	230	
17.2			
17.3			
17.4			
17.5			
17.6			
17.7			
17.9			
18.0			
18.3	135	235	
18.4			
18.5			
18.6			

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
18.8	135	235	2
18.9			
19.0			
19.1	140	240	
19.2			
19.3			
19.4			
19.5			
19.6			
19.7			
19.9			
20.0			
20.3	145	245	
20.5			
20.7			
20.8			
20.9			
21.0			
21.2	150	250	
21.5			
21.7			
21.8			
21.9			
22.0			
22.3	155	255	
22.5			
22.7			
22.8			
22.9			
23.0			
23.5			
23.7	170	290	3
23.9			
24.0			
24.1			
24.3			
24.5			
24.7			
24.8			
24.9			
25.0			
25.3	175	295	
25.5			

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
25.6	175	295	3
25.9			
26.0			
26.1	180	300	
26.3			
26.5			
26.6			
26.9			
27.0			
27.6	185	305	
27.7			
27.9			
28.0			
28.3	190	310	
28.5			
28.6			
28.8			
29.0			
29.2	200	320	
29.3			
29.6			
29.9			
30.0			

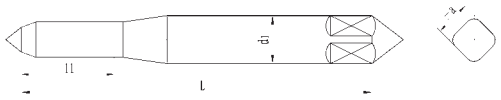
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ



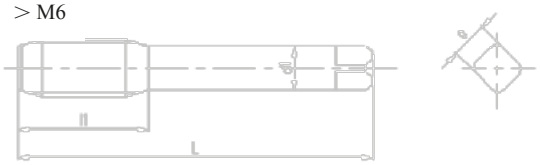


МЕТЧИК РУЧНОЙ

≤ M6



> M6





СТАНДАРТ: GB/T 3464.1
МАТЕРИАЛ: GCr15

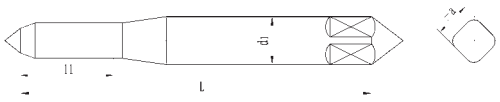
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l1	d1	□a
M2 × 0.4	41.0	11.0	2.5	2.00
M2 × 0.25	41.0	11.0	2.5	2.00
M2.2	44.5	12.5	2.8	2.24
M2.2 × 0.25	44.5	12.5	2.8	2.24
M2.5	44.5	12.5	2.8	2.24
M2.5 × 0.35	44.5	12.5	2.8	2.24
M3 × 0.5	48.0	14.5	3.15	2.50
M3 × 0.35	48.0	14.5	3.15	2.50
M3.5 × 0.6	50.0	16.5	3.55	2.80
M3.5 × 0.35	50.0	16.5	3.55	2.80
M4 × 0.7	53.0	17.0	4.00	3.15
M4 × 0.5	53.0	17.0	4.00	3.15
M4.5 × 0.75	53.0	17.0	4.50	3.55
M5 × 0.8	58.0	20.5	5.00	4.00
M5 × 0.5	58.0	20.5	5.00	4.00
M6 × 1.0	66.0	24.5	6.30	5.00
M6 × 0.75	66.0	24.5	6.30	5.00
M7 × 1.0	66.0	19.0	5.60	4.50
M7 × 0.75	66.0	19.0	5.60	4.50
M8 × 1.25	72.0	22.0	6.30	5.00
M8 × 1.0	72.0	22.0	6.30	5.00
M8 × 0.75	66.0	19.0	6.30	5.00
M9 × 1.25	72.0	22.0	7.10	5.60
M10 × 1.5	80.0	24.0	8.00	6.30
M10 × 1.25	80.0	24.0	8.00	6.30

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l1	d1	□a
M10 × 1.0	80.0	24.0	8.00	6.30
M10 × 0.75	73.0	20.0	8.00	6.30
M11 × 1.5	85.0	25.0	8.00	6.3
M12 × 1.75	89.0	29.0	9.00	7.1
M12 × 1.0	80.0	22.0	9.00	7.1
M12 × 1.25	89.0	29.0	9.00	7.1
M12 × 1.5	89.0	29.0	9.00	7.1
M14 × 2.0	95.0	30.0	11.20	9.0
M14 × 1.0	87.0	22.0	11.20	9.0
M14 × 1.25	95.0	30.0	11.20	9.0
M14 × 1.5	95.0	30.0	11.20	9.0
M16 × 2.0	102.0	32.0	12.50	10.0
M16 × 1.0	92.0	22.0	12.50	10.0
M16 × 1.5	102.0	32.0	12.50	10.0
M18 × 2.5	112.0	37.0	14.0	11.2
M18 × 1.0	97.0	22.0	14.0	11.2
M18 × 1.5	112.0	37.0	14.0	11.2
M18 × 2.0	112.0	37.0	14.0	11.2
M20 × 2.5	112.0	37.0	14.0	11.2
M20 × 1.0	102.0	22.0	14.0	11.2
M20 × 1.5	112.0	37.0	14.0	11.2
M20 × 2.0	112.0	37.0	14.0	11.2
M22 × 2.5	118.0	38.0	16.0	12.5
M22 × 1.0	109.0	24.0	16.0	12.5
M22 × 1.5	118.0	38.0	16.0	12.5
M22 × 2.0	118.0	38.0	16.0	12.5
M24 × 3.0	130.0	45.0	18.0	14.0
M24 × 1.0	114.0	24.0	18.0	14.0
M24 × 1.5	130.0	45.0	18.0	14.0
M24 × 2	130.0	45.0	18.0	14.0
M27 × 3.0	135.0	45.0	20.0	16.0
M27 × 1.0	120.0	25.0	20.0	16.0
M27 × 1.5	127.0	37.0	20.0	16.0
M27 × 2.0	127.0	37.0	20.0	16.0
M30 × 3.5	138.0	48.0	20.0	16.0
M30 × 1.0	120.0	25.0	20.0	16.0
M30 × 1.5	127.0	37.0	20.0	16.0
M30 × 2.0	127.0	37.0	20.0	16.0

МЕТЧИК МАШИННЫЙ





СТАНДАРТ: GB3464.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M1.2	0.25	38.5	8.0	2.5	2.0
M1.4	0.30	40.0	10.0	2.5	2.0
M1.6	0.35	41.0	10.5	2.5	2.0
M1.8	0.35	41.0	10.5	2.5	2.0
M2	0.4	41.0	10.75	2.5	2.0
M2.5	0.45	44.5	12.5	2.8	2.24
M3	0.5	48.0	14.5	3.15	2.50
M3.5	0.6	50.0	16.5	3.55	2.80
M4	0.7	53.0	17.0	4.00	3.15
M5	0.8	58.0	20.5	5.00	4.00
M6	1.0	66.0	24.5	6.30	5.00

МЕТЧИК МАШИННЫЙ. МЕЛКИЙ ШАГ



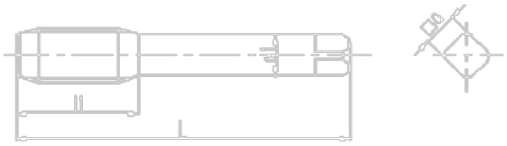


СТАНДАРТ: GB3464.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	48	14.5	3.15	2.50
M3.5 × 0.35	0.35	50	16.5	3.55	2.80
M4 × 0.5	0.5	53	17.0	4.00	3.15
M5 × 0.5	0.5	58	20.5	5.00	4.00
M6 × 0.75	0.75	66	24.5	6.30	5.00

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ



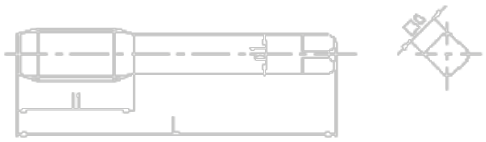


СТАНДАРТ: GB3464.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УКОРОЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M7	1.0	66	19	5.60	4.5
M8	1.25	72	22	6.30	5.0
M9	1.25	72	22	7.10	5.6
M10	1.5	80	24	8.00	6.3
M12	1.75	89	29	9.00	7.1
M14	2.0	95	30	11.2	9.0
M16	2.0	102	32	12.5	10.0
M18	2.5	112	37	14.0	11.2
M20	2.5	112	37	14.0	11.2
M22	2.5	118	38	16.0	12.5
M24	3.0	130	45	18.0	14.0
M27	3.0	135	45	20.0	16.0
M30	3.5	138	48	20.0	16.0
M33	3.5	151	51	22.4	18.0
M36	4.0	162	57	25.0	20.0
M39	4.0	170	60	28.0	22.4
M42	4.5	170	60	28.0	22.4
M45	4.5	187	67	31.5	25.0
M48	5.0	187	67	31.5	25.0

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ. МЕЛКИЙ ШАГ





СТАНДАРТ: GB3464.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УКОРОЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

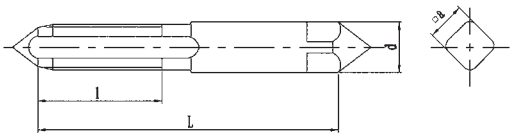
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a	КОМПЛЕКТ
M7 × 0.75	0.75	66	19.0	5.60	4.50	
M8 × 0.75	0.75	66	19.0	6.30	5.00	
M8 × 1.0	1.0	72	22.0	6.30	5.00	
M9 × 0.75	0.75	66	19.0	7.10	5.60	
M9 × 1.0	1.0	72	22.0	7.10	5.60	
M10 × 1.0	1.0	80	24.0	8.00	6.30	
M10 × 1.25	1.25	80	24.0	8.00	6.30	
M12 × 1.0	1.0	80	22.0	9.00	7.10	
M12 × 1.25	1.25	89	29.0	9.00	7.10	
M12 × 1.5	1.5	89	29.0	9.00	7.10	
M14 × 1.0	1.0	87	22.0	11.20	9.00	
M14 × 1.25	1.25	95	30.0	11.20	9.00	
M14 × 1.5	1.5	95	30.0	11.20	9.00	
M16 × 1.0	1.0	92	22.0	12.50	10.0	
M16 × 1.5	1.5	102	32.0	12.50	10.0	
M18 × 1.0	1.0	97	22.0	14.00	11.2	
M18 × 1.5	1.5	112	37.0	14.00	11.2	
M18 × 2.0	2.0	112	37.0	14.00	11.2	
M20 × 1.0	1.0	102	22.0	14.00	11.2	
M20 × 1.5	1.5	112	37.0	14.00	11.2	
M20 × 2.0	2.0	112	37.0	14.00	11.2	
M22 × 1.0	1.0	109	24.0	16.0	12.5	2 шт./компл.
M22 × 1.5	1.5	118	38.0	16.0	12.5	
M22 × 2.0	2.0	118	38.0	16.0	12.5	
M24 × 1.0	1.0	114	24.0	18.0	14.0	
M24 × 1.5	1.5	130	45.0	18.0	14.0	

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a	КОМПЛЕКТ
M24 × 2.0	2.0	130	45.0	18.0	14.0	2 шт./компл.
M27 × 1.0	1.0	120	25.0	20.0	16.0	
M27 × 1.5	1.5	127	37.0	20.0	16.0	
M27 × 2.0	2.0	127	37.0	20.0	16.0	
M30 × 1.0	1.0	120	25.0	20.0	16.0	
M30 × 1.5	1.5	127	37.0	20.0	16.0	
M30 × 2.0	2.0	127	37.0	20.0	16.0	
M33 × 1.5	1.5	137	37.0	22.4	18.0	
M33 × 2.0	2.0	137	37.0	22.4	18.0	
M35 × 1.5	1.5	144	39.0	25.0	20.0	
M36 × 1.5	1.5	144	39.0	25.0	20.0	2 шт./компл.
M36 × 2.0	2.0	144	39.0	25.0	20.0	
M36 × 3.0	3.0	162	57.0	25.0	20.0	
M38 × 1.5	1.5	149	39.0	28.0	22.4	
M39 × 1.5	1.5	149	39.0	28.0	22.4	
M39 × 2.0	2.0	149	39.0	28.0	22.4	
M39 × 3.0	3.0	170	60.0	28.0	22.4	
M40 × 1.5	1.5	149	39.0	28.0	22.4	
M40 × 2.0	2.0	149	39.0	28.0	22.4	
M40 × 3.0	3.0	170	60.0	28.0	22.4	
M42 × 1.5	1.5	149	39.0	28.0	22.4	
M42 × 2.0	2.0	149	39.0	28.0	22.4	
M42 × 3.0	3.0	170	60.0	28.0	22.4	
M42 × 4.0	4.0	170	60.0	28.0	22.4	
M45 × 1.5	1.5	165	45.0	31.5	25.0	
M45 × 2.0	2.0	165	45.0	31.5	25.0	
M45 × 3.0	3.0	187	67.0	31.5	25.0	
M45 × 4.0	4.0	187	67.0	31.5	25.0	
M48 × 1.5	1.5	165	45.0	31.5	25.0	
M48 × 2.0	2.0	165	45.0	31.5	25.0	
M48 × 3.0	3.0	187	67.0	31.5	25.0	
M48 × 4.0	4.0	187	67.0	31.5	25.0	

МЕТЧИК МАШИННЫЙ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ АМЕРИКАНСКОГО СТАНДАРТА





СТАНДАРТ: АМЕРИКАНСКИЙ
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: 2B

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l	d	□a
No.6-32UNC	50	20	3.55	2.8
No.6-40UNF	50	20	3.55	2.8
No.8-32UNC	53	21	4	3.15
No.8-36UNF	53	21	4	3.15
No.10-24UNC	58	24	5	4
No.10-28UNS	58	24	5	4
No.10-32UNF	58	23	5	4
No.12-24UNC	62	24	5.6	4.5
No.12-28UNF	62	24	5.6	4.5
1/4-20UNC	66	30	6.3	5
1/4-28UNS	66	30	6.3	5
1/4-32UNEF	66	30	6.3	5
5/16-18UNC	72	20	6.3	5
5/16-24UNF	72	17	6.3	5
5/16-32UNEF	66	17	6.3	5
3/8-16UNC	80	22	8	6.3
3/8-24UNF	80	18	8	6.3
3/8-32UNEF	72	18	8	6.3
7/16-14UNC	85	22	8	6.3
7/16-20UNF	85	22	8	6.3
7/16-28UNEF	80	22	8	6.3
1/2-13UNC	89	29	9	7.1
1/2-16UN	89	29	9	7.1
1/2-20UNF	89	29	9	7.1
1/2-28UNEF	80	20	9	7.1

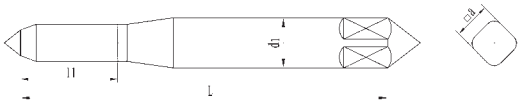
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l	d	□a
1/2-32UN	80	20	9	7.1
9/16-12UNC	95	26	11.2	9
9/16-16UN	95	26	11.2	9
9/16-18UNF	95	22	11.2	9
9/16-24UNEF	90	18	11.2	9
9/16-32UN	90	16	11.2	9
5/8-11UNC	102	27	12.5	10
5/8-12UN	102	27	12.5	10
5/8-16UN	102	25	12.5	10
5/8-18UNF	102	25	12.5	10
5/8-20UN	102	25	12.5	10
5/8-24UNEF	92	18	12.5	10
5/8-28UNS	92	18	12.5	10
5/8-32UN	92	16	12.5	10
11/16-12UN	112	27	14	11.2
11/16-16UN	112	25	14	11.2
11/16-20UN	112	25	14	11.2
11/16-24UNEF	97	18	14	11.2
11/16-28UN	97	18	14	11.2
11/16-32UN	97	18	14	11.2
3/4-10UNC	112	30	14	11.2
3/4-12UN	112	27	14	11.2
3/4-16UNS	112	25	14	11.2
3/4-20UNEF	112	25	14	11.2
3/4-28UN	102	18	14	11.2
3/4-32UN	102	18	14	11.2
13/16-12UN	112	27	14	11.2
13/16-16UN	112	25	14	11.2
13/16-20UNEF	112	25	14	11.2
13/16-28UN	102	17	14	11.2
13/16-32UN	102	17	14	11.2
7/8-9UNC	118	32	16	12.5
7/8-12UN	118	27	16	12.5
7/8-14UNF	118	22	16	12.5
7/8-16UN	118	27	16	12.5
7/8-20UNEF	118	25	16	12.5
7/8-28UN	109	18	16	12.5
7/8-32UN	109	18	16	12.5
15/16-12UN	130	28	18	14
15/16-16UN	130	25	18	14
15/16-20UNEF	130	25	18	14
15/16-28UN	114	18	18	14
15/16-32UN	114	18	18	14

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l	d	□a
1-8UNC	130	36	18	14
1-12UNF	130	28	18	14
1-16UN	130	25	18	14
1-20UNEF	130	25	18	14
1-28UN	120	18	18	14
1-32UN	120	18	18	14
1 1/16-8UN	135	38	20	16
1 1/16-12UN	127	28	20	16
1 1/16-16UN	127	25	20	16
1 1/16-18UNEF	127	25	20	16
1 1/16-20UN	127	25	20	16
1 1/16-28UN	120	18	20	16
1 1/8-7UNC	135	40	20	16
1 1/8-8UN	130	36	20	16
1 1/8-16UN	127	25	20	16
1 1/8-18UNEF	127	25	20	16
1 1/8-20UNS	127	25	20	16

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ



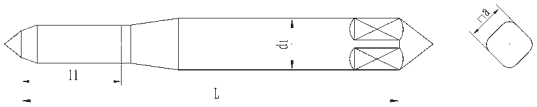


СТАНДАРТ: GB/T 3506
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M3	0.5	48	14.5	3.15	2.50
M4	0.7	53	17.0	4.00	3.15
M5	0.8	58	20.5	5.00	4.00
M6	1.0	66	24.5	6.30	5.00

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ. МЕЛКИЙ ШАГ



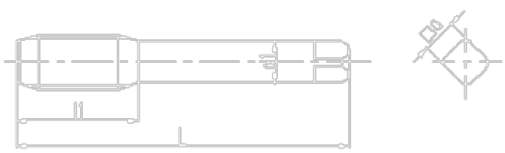


СТАНДАРТ: GB/T 3506
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	48	14.5	3.15	2.50
M4 × 0.5	0.5	53	17.0	4.00	3.15
M5 × 0.5	0.5	58	20.5	5.00	4.00
M6 × 0.5	0.5	66	24.5	6.30	5.00
M6 × 0.75	0.75	66	24.5	6.30	5.00

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ



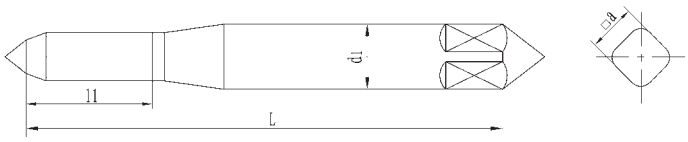


СТАНДАРТ: GB/T 3506
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M7	1.0	66	19	5.60	4.5
M8	1.25	72	22	6.30	5.0
M9	1.25	72	72	7.10	5.6
M10	1.5	80	24	8.00	6.3
M12	1.75	89	29	9.00	7.1
M14	2.0	95	30	11.2	9.0
M16	2.0	102	32	12.5	10.0
M18	2.5	112	37	14.0	11.2
M20	2.5	112	37	14.0	11.2
M22	2.5	118	38	16.0	12.5
M24	3.0	130	45	18.0	14.0

МЕТЧИК МАШИННЫЙ МАЛОРАЗМЕРНЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ

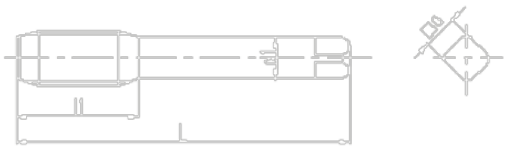


МАТЕРИАЛ: HSS HSS-E HSS-PM (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: OH1 OH2 OH3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M2.0 × 0.4	0.4	42	8	3	2.5
M2.2 × 0.45	0.45				
M2.3 × 0.4	0.4				
M2.5 × 0.45	0.45	44	10		
M2.6 × 0.45					

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ. МЕЛКИЙ ШАГ





СТАНДАРТ: GB/T 3506
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M7 × 0.75	0.75	66	19	5.6	4.50
M8 × 0.75	0.75	66	19	6.3	5.00
M8 × 1.0	1.0	72	22	6.3	5.00
M9 × 0.75	0.75	66	19	7.1	5.60
M9 × 1.0	1.0	72	22	7.1	5.60
M10 × 0.75	0.75	73	20	8.0	6.30
M10 × 1.0	1.0	80	24	8.0	6.30
M10 × 1.25	1.25	80	24	8.0	6.30
M12 × 1.0	1.0	80	22	9.0	7.10
M12 × 1.25	1.25	89	29	9.0	7.10
M12 × 1.5	1.5	89	29	9.0	7.10
M14 × 1.0	1.0	87	22	11.2	9.00
M14 × 1.25	1.25	95	30	11.2	9.00
M14 × 1.5	1.5	95	30	11.2	9.00
M16 × 1.0	1.0	92	22	12.5	10.0
M16 × 1.5	1.5	102	32	12.5	10.0
M18 × 1.0	1.0	97	22	14.0	11.2
M18 × 1.5	1.5	112	37	14.0	11.2
M18 × 2.0	2.0	112	37	14.0	11.2
M20 × 1.0	1.0	102	22	14.0	11.2
M20 × 1.5	1.5	112	37	14.0	11.2
M20 × 2.0	2.0	112	37	14.0	11.2
M22 × 1.0	1.0	109	24	16.0	12.5
M22 × 1.5	1.5	118	38	16.0	12.5
M22 × 2.0	2.0	118	38	16.0	12.5
M24 × 1.0	1.0	114	24	18.0	14.0
M24 × 1.5	1.5	130	45	18.0	14.0
M24 × 2.0	2.0	130	45	18.0	14.0

МЕТЧИК ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°



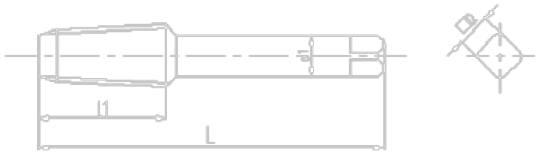
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l1	d1	□a
G 1/8	55	18	8	6.3
G 1/4	65	24	10	8
G 3/8	70	26	12.5	10
G 1/2	80	30	16	12.5
G 5/8	80	30	18	14
G 3/4	85	32	20	16
G 7/8	85	34	22.4	18
G 1	95	40	25	20
G 1 1/8	105	40	28	22.4
G 1 1/4	105	40	31.5	25
G 1 3/8	105	40	31.5	25
G 1 1/2	105	40	35.5	28
G 1 3/4	115	45	35.5	28
G 2	120	45	40	31.5

	РАЗМЕР	L	l1	d1	□a
*	G 1/8D	55	18	8	6.3
*	G 1/4D	65	24	10	8
*	G 3/8D	70	26	12.5	10
*	G 1/2D	80	30	16	12.5
*	G 5/8D	80	30	18	14
*	G 3/4D	85	32	20	16
*	G 7/8D	85	34	22.4	18
*	G 1D	95	40	25	20
*	G 1 1/8D	105	40	28	22.4
*	G 1 1/4D	105	40	31.5	25
*	G 1 3/8D	105	40	31.5	25
*	G 1 1/2D	105	40	35.5	28
*	G 1 3/4D	115	45	35.5	28
*	G 2D	120	45	40	31.5

МЕТЧИК ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°



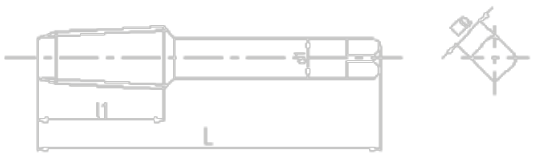


МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l1	d1	□a
ZG 1/8	55	18	9	7
ZG 1/4	60	22	11	9
ZG 3/8	70	24	14	11
ZG 1/2	75	28	18	14.5
ZG 3/4	80	30	22	18
ZG 1	95	36	26	20
ZG 1 1/4	105	38	34	26
ZG 1 1/2	110	40	38	29
ZG 2	120	42	52	39

МЕТЧИК ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°



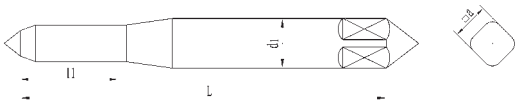


МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	L	l1	d1	□a
Z 1/16	50	14	6	4.9
Z 1/8	55	16	9	7
Z 1/4	60	20	11	9
Z 3/8	70	22	14	11
Z 1/2	75	28	18	14.5
Z 3/4	80	28	22	18
Z 1	95	34	26	20
Z 1 1/4	105	35	34	26
Z 1 1/2	110	35	38	29
Z 2	120	36	52	39

МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МАЛОРАЗМЕРНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ



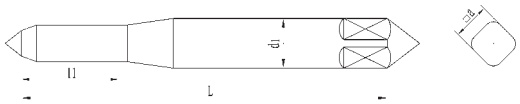


МАТЕРИАЛ: HSS HSS-E HSS-PM (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: RH3 RH4 RH5 RH6

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M1.0 × 0.25	0.25	32	5.5	3	2.5
M1.2 × 0.25					
M1.4 × 0.3	0.3	36	7		
M1.6 × 0.35	0.35		8		
M1.7 × 0.35					
M1.8 × 0.35					
M2.0 × 0.4	0.4	42			
M2.2 × 0.45	0.45				
M2.3 × 0.4	0.4				
M2.5 × 0.45	0.45	44	10		
M2.6 × 0.45					

МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ



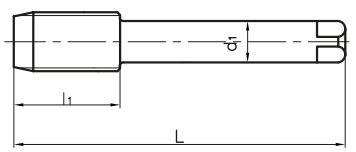


МАТЕРИАЛ: HSS, HSS-E, HSS-PM (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: OH1 OH2 OH3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M2.0 × 0.4	0.4	42	8	3	2.5
M2.2 ×0.45	0.45				
M2.3 × 0.4	0.4				
M2.5 × 0.45	0.45	44	10		
M2.6 × 0.45					

МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ СО ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ





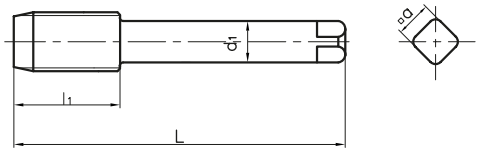


СТАНДАРТ: JB/T 7428
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M7	1.0	66	19.0	5.60	4.5
M8	1.25	72	22.0	6.30	5.0
M9	1.25	72	22.0	7.10	5.6
M10	1.5	80	24.0	8.00	6.3
M12	1.75	89	29.0	9.00	7.1
M14	2.0	95	30.0	11.2	9.0
M16	2.0	102	32.0	12.5	10.0
M18	2.5	112	37.0	14.0	11.2
M20	2.5	112	37.0	14.0	11.2
M22	2.5	118	38.0	16.0	12.5
M24	3.0	130	45.0	18.0	14.0

МЕТЧИК БЕССТРУЖЕЧНЫЙ С ШЛИФОВАННОЙ КАНАВКОЙ СО УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ. МЕЛКИЙ ШАГ



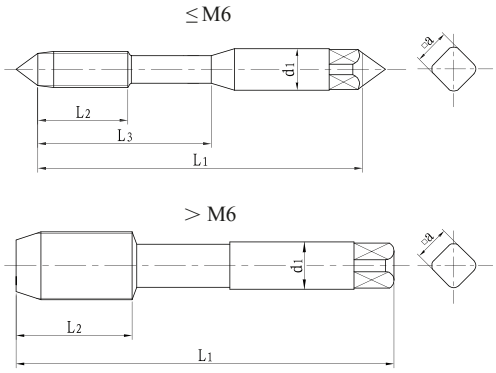


СТАНДАРТ: JB/T 7428
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	l1	d1	□a
M7 × 0.75	0.75	66	19	5.60	4.50
M8 × 0.75	0.75	66	19	6.30	5.00
M8 × 1.0	1.0	72	22	6.30	5.00
M9 × 0.75	0.75	66	19	7.10	5.60
M9 × 1.0	1.0	72	22	7.10	5.60
M10 × 0.75	0.75	73	20	8.00	6.30
M10 × 1.0	1.0	80	24	8.00	6.30
M10 × 1.25	1.25	80	24	8.00	6.30
M12 × 1.0	1.0	80	22	9.00	7.10
M12 × 1.25	1.25	89	29	9.00	7.10
M12 × 1.5	1.5	89	29	9.00	7.10
M14 × 1.0	1.0	87	22	11.20	9.00
M14 × 1.25	1.25	95	30	11.20	9.00
M14 × 1.5	1.5	95	30	11.20	9.00
M16 × 1.0	1.0	92	22	12.50	10.0
M16 × 1.5	1.5	102	32	12.50	10.0
M18 × 1.0	1.0	97	22	14.00	11.2
M18 × 1.5	1.5	112	37	14.00	11.2
M18 × 2.0	2.0	112	37	14.00	11.2
M20 × 1.0	1.0	102	22	14.00	11.2
M20 × 1.5	1.5	112	37	14.00	11.2
M20 × 2.0	2.0	112	37	14.00	11.2
M22 × 1.0	1.0	109	24	16.0	12.5
M22 × 1.5	1.5	118	38	16.0	12.5
M22 × 2.0	2.0	118	38	16.0	12.5
M24 × 1.0	1.0	114	24	18.0	14.0
M24 × 1.5	1.5	130	45	18.0	14.0

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ





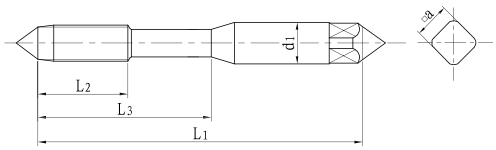
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3	0.5	48	11	18	3.15	2.5
M3.5	0.6	50	13	20	3.55	2.8
M4	0.7	53	13	21	4	3.15
M4.5	0.75	53	13	21	4.5	3.55
M5	0.8	58	16	25	5	4
M6	1	66	19	30	6.3	5
M7	1	66	19	—	5.6	4.5
M8	1.25	72	22	—	6.3	5
M9	1.25	72	22	—	7.1	5.6
M10	1.5	80	24	—	8	6.3
M12	1.75	89	29	—	9	7.1
M14	2	95	30	—	11.2	9
M16	2	102	32	—	12.5	10
M18	2.5	112	37	—	14	11.2
M20	2.5	112	37	—	14	11.2
M22	2.5	118	38	—	16	12.5
M24	3	130	45	—	18	14

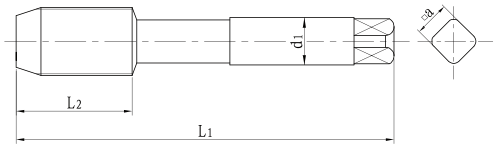
МЕТЧИК МАШИННЫЙ
С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ. МЕЛКИЙ ШАГ

≤ M6





> M6





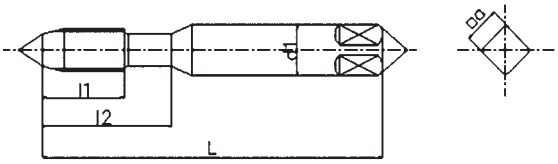
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	48	11	18	3.15	2.5
M4 × 0.5	0.5	53	13	21	4	3.15
M5 × 0.5	0.5	58	16	25	5	4
M6 × 0.5	0.5	66	19	30	6.3	5
M6 × 0.75	0.75	66	19	30	6.3	5
M7 × 0.75	0.75	66	19	—	5.6	4.5
M8 × 0.75	0.75	72	22	—	6.3	5
M8 × 1.0	1	72	22	—	6.3	5
M9 × 0.75	0.75	66	19	—	7.1	5.6
M9 × 1.0	1	72	22	—	7.1	5.6
M10 × 0.75	0.75	73	20	—	8	6.3
M10 × 1.0	1	80	24	—	8	6.3
M10 × 1.25	1.25	80	24	—	8	6.3
M12 × 1.0	1	80	22	—	9	7.1
M12 × 1.25	1.25	89	29	—	9	7.1
M12 × 1.5	1.5	89	29	—	9	7.1
M14 × 1.0	1	87	22	—	11.2	9
M14 × 1.25	1.25	95	30	—	11.2	9
M14 × 1.5	1.5	95	30	—	11.2	9
M16 × 1.0	1	92	22	—	12.5	10
M16 × 1.5	1.5	102	32	—	12.5	10
M18 × 1.0	1	97	22	—	14	11.2
M18 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M18 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M20 × 1.0	1	102	22	—	14	11.2
M20 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M20 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2
M22 × 1.0	1	109	24	—	16	12.5
M22 × 1.5	1.5	118	38	—	16	12.5
M22 × 2.0	2	118	38	—	16	12.5
M24 × 1.0	1	114	24	—	18	14
M24 × 1.5	1.5	130	45	—	18	14
M24 × 2.0	2	130	45	—	18	14

МЕТЧИК МАШИННЫЙ
С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ (СТАНДАРТ DIN)



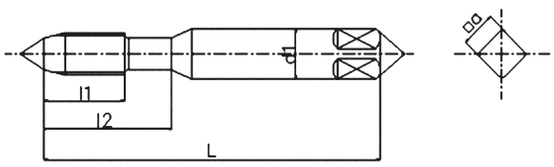


СТАНДАРТ: DIN371
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M3	0.5	56	7.5	18	3.50	2.70
M3.5	0.6		9.5	20	4.00	3.00
M4	0.7	63		21	4.50	3.40
M4.5	0.75	70			6.00	4.90
M5	0.8		12.5	25		
M6	1.0	80	14.8	30		

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ



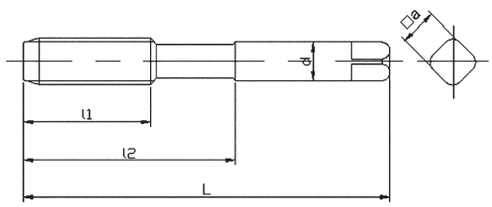


СТАНДАРТ: DIN371
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	56	7.5	18	3.50	2.70
M4 × 0.5	0.5	63	9.5	21	4.50	3.40
M5 × 0.5		70	12.5	25	6.00	4.90
M6 × 0.5		80	14.8	30		
M6 × 0.75	0.75					

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ (СТАНДАРТ DIN)



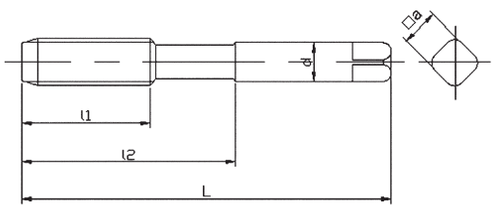


СТАНДАРТ: DIN376
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M7	1.0	80	14.8	32	5.5	4.3
M8	1.25	90	17.8	35	6.0	4.9
M9					7.0	5.5
M10	1.5	100	19.8	37		
M11			20.8	38	8.0	6.2
M12	1.75	110	24.8	42	9.0	7.0
M14	2.0		24	50	11.0	9.0
M16			26	52	12.0	
M18	2.5	125	31	57	14.0	11.0
M20		140			16.0	12.0
M22			32	58	18.0	14.5
M24	3.0	160	39	65		

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ ЗАБОРНОЙ ЧАСТЬЮ И УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ





СТАНДАРТ: DIN374
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

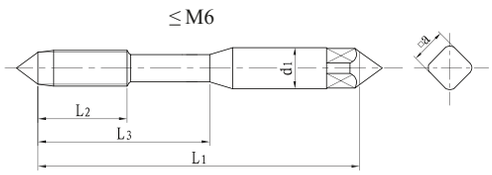
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M7 × 0.75	0.75	80	14.8	32	5.5	4.3
M8 × 0.75			17.8		6.0	4.9
M8 × 1.0	1.0	90		35		
M9 × 0.75	0.75	80		32	7.0	5.5
M9 × 1.0	1.0	90		35		
M10 × 0.75	0.75		19.8	36		
M10 × 1.0	1.0			37		
M10 × 1.25	1.25	100				
M11 × 0.75	0.75	90	20.8		8.0	6.2
M11 × 1.0	1.0	100				
M12 × 1.0			24.8		9.0	7.0
M12 × 1.25	1.25			42		
M12 × 1.5	1.5					
M14 × 1.0	1.0		22		11.0	9.0
M14 × 1.25	1.25		24	50		
M14 × 1.5	1.5					
M16 × 1.0	1.0		22	42	12.0	
M16 × 1.5	1.5		26	52		

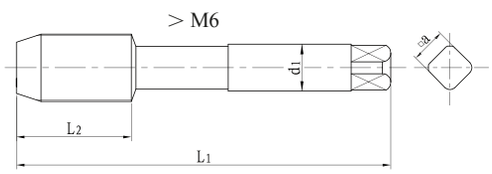
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M18 × 1.0	1.0	110	22	42	14.0	11.0
M18 × 1.5	1.5		31	57		
M18 × 2.0	2.0	125				
M20 × 1.0	1.0		22	42	16.0	12.0
M20 × 1.5	1.5		31	57		
M20 × 2.0	2.0	140				
M22 × 1.0	1.0	125	24	44	18.0	14.5
M22 × 1.5	1.5		32	58		
M22 × 2.0	2.0	140				
M24 × 1.0	1.0		24	44		
M24 × 1.5	1.5		39	65		
M24 × 2.0	2.0					

МЕТЧИК МАШИННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЕРОГО ЧУГУНА









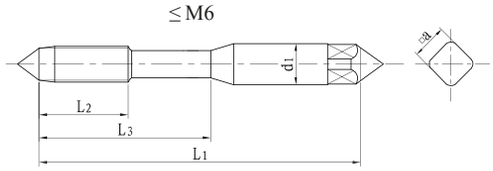
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: 5HX 6HX

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3	0.5	48	11	18	3.15	2.5
M3.5	0.6	50	13	20	3.55	2.8
M4	0.7	53	13	21	4	3.15
M4.5	0.75	53	13	21	4.5	3.55
M5	0.8	58	16	25	5	4
M6	1	66	19	30	6.3	5
M7	1	66	19	—	5.6	4.5
M8	1.25	72	22	—	6.3	5
M9	1.25	72	22	—	7.1	5.6
M10	1.5	80	24	—	8	6.3
M12	1.75	89	29	—	9	7.1
M14	2	95	30	—	11.2	9
M16	2	102	32	—	12.5	10
M18	2.5	112	37	—	14	11.2
M20	2.5	112	37	—	14	11.2
M22	2.5	118	38	—	16	12.5
M24	3	130	45	—	18	14

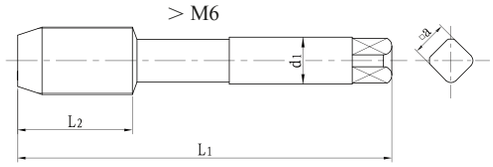
МЕТЧИК МАШИННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЕРОГО ЧУГУНА. МЕЛКИЙ ШАГ

≤ M6





> M6





МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: 5HX 6HX

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	48	11	18	3.15	2.5
M4 × 0.5	0.5	53	13	21	4	3.15
M5 × 0.5	0.5	58	16	25	5	4
M6 × 0.5	0.5	66	19	30	6.3	5
M6 × 0.75	0.75	66	19	30	6.3	5
M7 × 0.75	0.75	66	19	—	5.6	4.5
M8 × 0.75	0.75	72	22	—	6.3	5
M8 × 1.0	1	72	22	—	6.3	5
M9 × 0.75	0.75	66	19	—	7.1	5.6
M9 × 1.0	1	72	22	—	7.1	5.6
M10 × 0.75	0.75	73	20	—	8	6.3
M10 × 1.0	1	80	24	—	8	6.3
M10 × 1.25	1.25	80	24	—	8	6.3
M12 × 1.0	1	80	22	—	9	7.1
M12 × 1.25	1.25	89	29	—	9	7.1
M12 × 1.5	1.5	89	29	—	9	7.1
M14 × 1.0	1	87	22	—	11.2	9
M14 × 1.25	1.25	95	30	—	11.2	9
M14 × 1.5	1.5	95	30	—	11.2	9
M16 × 1.0	1	92	22	—	12.5	10
M16 × 1.5	1.5	102	32	—	12.5	10
M18 × 1.0	1	97	22	—	14	11.2
M18 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M18 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2

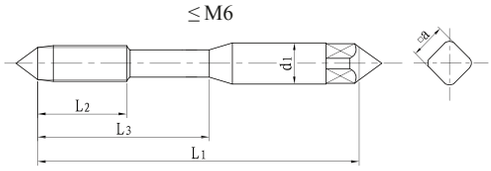
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M20 × 1.0	1	102	22	—	14	11.2
M20 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M20 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2
M22 × 1.0	1	109	24	—	16	12.5
M22 × 1.5	1.5	118	38	—	16	12.5
M22 × 2.0	2	118	38	—	16	12.5
M24 × 1.0	1	114	24	—	18	14
M24 × 1.5	1.5	130	45	—	18	14
M24 × 2.0	2	130	45	—	18	14

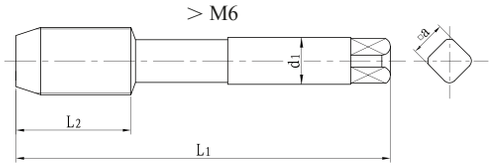
МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

≤ M6





> M6



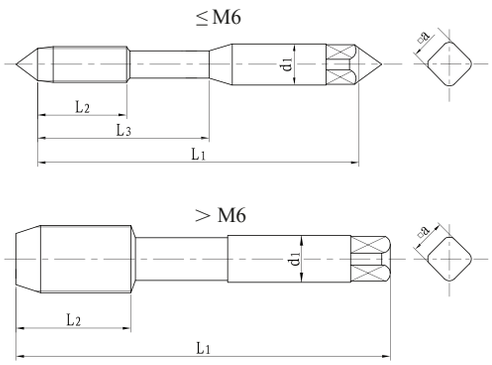


МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3	0.5	48	11	18	3.15	2.5
M3.5	0.6	50	13	20	3.55	2.8
M4	0.7	53	13	21	4	3.15
M4.5	0.75	53	13	21	4.5	3.55
M5	0.8	58	16	25	5	4
M6	1	66	19	30	6.3	5
M7	1	66	19	—	5.6	4.5
M8	1.25	72	22	—	6.3	5
M9	1.25	72	22	—	7.1	5.6
M10	1.5	80	24	—	8	6.3
M12	1.75	89	29	—	9	7.1
M14	2	95	30	—	11.2	9
M16	2	102	32	—	12.5	10
M18	2.5	112	37	—	14	11.2
M20	2.5	112	37	—	14	11.2
M22	2.5	118	38	—	16	12.5
M24	3	130	45	—	18	14

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. МЕЛКИЙ ШАГ







МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

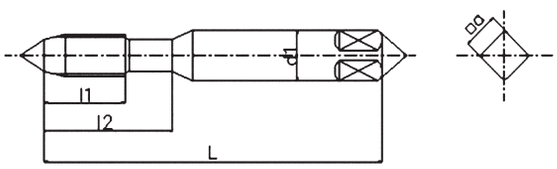
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	48	11	18	3.15	2.5
M4 × 0.5	0.5	53	13	21	4	3.15
M5 × 0.5	0.5	58	16	25	5	4
M6 × 0.5	0.5	66	19	30	6.3	5
M6 × 0.75	0.75	66	19	30	6.3	5
M7 × 0.75	0.75	66	19	—	5.6	4.5
M8 × 0.75	0.75	72	22	—	6.3	5
M8 × 1.0	1	72	22	—	6.3	5
M9 × 0.75	0.75	66	19	—	7.1	5.6
M9 × 1.0	1	72	22	—	7.1	5.6
M10 × 0.75	0.75	73	20	—	8	6.3
M10 × 1.0	1	80	24	—	8	6.3
M10 × 1.25	1.25	80	24	—	8	6.3
M12 × 1.0	1	80	22	—	9	7.1
M12 × 1.25	1.25	89	29	—	9	7.1
M12 × 1.5	1.5	89	29	—	9	7.1
M14 × 1.0	1	87	22	—	11.2	9
M14 × 1.25	1.25	95	30	—	11.2	9
M14 × 1.5	1.5	95	30	—	11.2	9
M16 × 1.0	1	92	22	—	12.5	10
M16 × 1.5	1.5	102	32	—	12.5	10
M18 × 1.0	1	97	22	—	14	11.2
M18 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M18 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M20 × 1.0	1	102	22	—	14	11.2
M20 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M20 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2
M22 × 1.0	1	109	24	—	16	12.5
M22 × 1.5	1.5	118	38	—	16	12.5
M22 × 2.0	2	118	38	—	16	12.5
M24 × 1.0	1	114	24	—	18	14
M24 × 1.5	1.5	130	45	—	18	14
M24 × 2.0	2	130	45	—	18	14

МЕТЧИК МАШИННЫЙ
С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN)



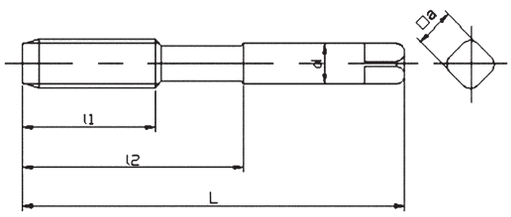


СТАНДАРТ: DIN371
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M3	0.5	56	6	18	3.50	2.70
M3.5	0.6		7.2	20	4.00	3.00
M4	0.7	63	8.4	21	4.50	3.40
M4.5	0.75	70	9.0		6.00	4.90
M5	0.8		9.6	25		
M6	1.0	80	12	30		

МЕТЧИК МАШИННЫЙ
С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN)



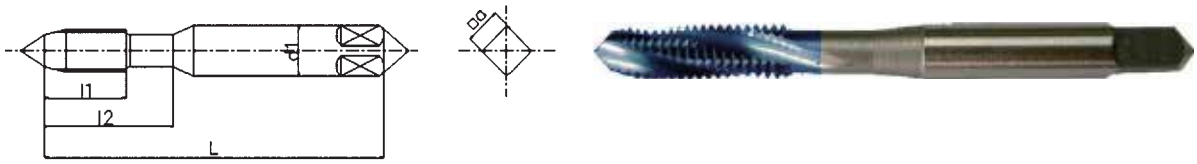


СТАНДАРТ: DIN376
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M7	1.0	80	12	32	5.5	4.3
M8	1.25	90	15	35	6.0	4.9
M9					7.0	5.5
M10	1.5	100	18	37		
M11	1.5			38	8.0	6.2
M12	1.75	110	21	42	9.0	7.0
M14	2.0		24	50	11.0	9.0
M16				52	12.0	
M18	2.5	125	30	57	14.0	11.0
M20		140			16.0	12.0
M22				58	18.0	14.5
M24	3.0	160	36	65		

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ

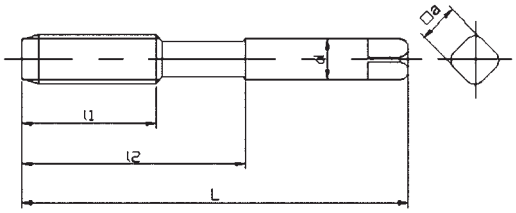


СТАНДАРТ: DIN371
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	56	6	18	3.50	2.70
M4 × 0.5	0.5	63	8.4	21	4.50	3.40
M5 × 0.5		70	9.6	25	6.00	4.90
M6 × 0.5		80	12	30		
M6 × 0.75	0.75					

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ (СТАНДАРТ DIN). МЕЛКИЙ ШАГ





СТАНДАРТ: DIN374
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
ТИП ХВОСТОВИКА: УВЕЛИЧЕННЫЙ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

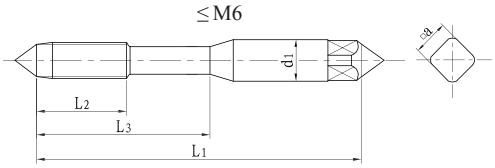
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M7 × 0.75	0.75	80	12	32	5.5	4.3
M8 × 0.75			15		6.0	4.9
M8 × 1.0	1.0	90		35		
M9 × 0.75	0.75	80		32	7.0	5.5
M9 × 1.0	1.0	90		35		
M10 × 0.75	0.75			36		
M10 × 1.0	1.0		18	37		
M10 × 1.25	1.25	100				
M11 × 0.75	0.75	90	20.8		8.0	6.2
M11 × 1.0	1.0					
M12 × 1.0		100	21		9.0	7.0
M12 × 1.25	1.25			42		
M12 × 1.5	1.5					
M14 × 1.0	1.0		22		11.0	9.0
M14 × 1.25	1.25		24	50		
M14 × 1.5	1.5					
M16 × 1.0	1.0		22	42	12.0	
M16 × 1.5	1.5		24	52		

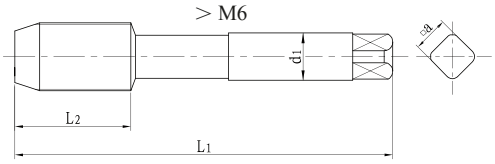
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L	L1	L2	d1	□a
M18 × 1.0	1.0	110	22	42	14.0	11.0
M18 × 1.5	1.5		30	57		
M18 × 2.0	2.0	125				
M20 × 1.0	1.0		22	42	16.0	12.0
M20 × 1.5	1.5		30	57		
M20 × 2.0	2.0	140				
M22 × 1.0	1.0	125	24	44	18.0	14.5
M22 × 1.5	1.5		30	58		
M22 × 2.0	2.0	140				
M24 × 1.0	1.0		24	44		
M24 × 1.5	1.5		36	65		
M24 × 2.0	2.0					

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СИЛУМИНА







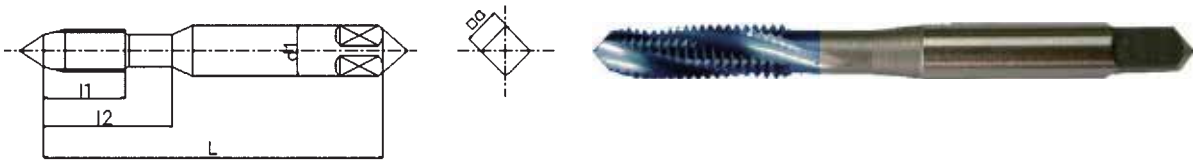


МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3	0.5	48	11	18	3.15	2.5
M3.5	0.6	50	13	20	3.55	2.8
M4	0.7	53	13	21	4	3.15
M4.5	0.75	53	13	21	4.5	3.55
M5	0.8	58	16	25	5	4
M6	1	66	19	30	6.3	5
M7	1	66	19	—	5.6	4.5
M8	1.25	72	22	—	6.3	5
M9	1.25	72	22	—	7.1	5.6
M10	1.5	80	24	—	8	6.3
M12	1.75	89	29	—	9	7.1
M14	2	95	30	—	11.2	9
M16	2	102	32	—	12.5	10
M18	2.5	112	37	—	14	11.2
M20	2.5	112	37	—	14	11.2
M22	2.5	118	38	—	16	12.5
M24	3	130	45	—	18	14

МЕТЧИК МАШИННЫЙ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СИЛУМИНА. МЕЛКИЙ ША



МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H1 H2 H3

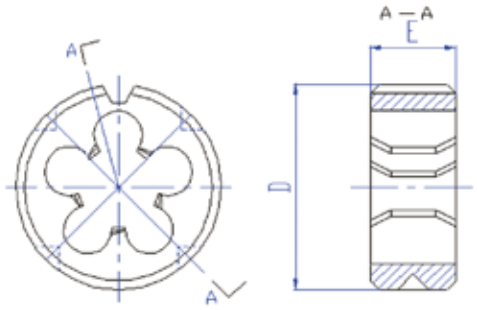
ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M3 × 0.35	0.35	48	11	18	3.15	2.5
M4 × 0.5	0.5	53	13	21	4	3.15
M5 × 0.5	0.5	58	16	25	5	4
M6 × 0.5	0.5	66	19	30	6.3	5
M6 × 0.75	0.75	66	19	30	6.3	5
M7 × 0.75	0.75	66	19	—	5.6	4.5
M8 × 0.75	0.75	72	22	—	6.3	5
M8 × 1.0	1	72	22	—	6.3	5
M9 × 0.75	0.75	66	19	—	7.1	5.6
M9 × 1.0	1	72	22	—	7.1	5.6
M10 × 0.75	0.75	73	20	—	8	6.3
M10 × 1.0	1	80	24	—	8	6.3
M10 × 1.25	1.25	80	24	—	8	6.3
M12 × 1.0	1	80	22	—	9	7.1
M12 × 1.25	1.25	89	29	—	9	7.1
M12 × 1.5	1.5	89	29	—	9	7.1
M14 × 1.0	1	87	22	—	11.2	9
M14 × 1.25	1.25	95	30	—	11.2	9
M14 × 1.5	1.5	95	30	—	11.2	9
M16 × 1.0	1	92	22	—	12.5	10
M16 × 1.5	1.5	102	32	—	12.5	10
M18 × 1.0	1	97	22	—	14	11.2
M18 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M18 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	ШАГ РЕЗЬБЫ	L1	L2	L3	d1	□a
M20 × 1.0	1	102	22	—	14	11.2
M20 × 1.5	1.5	112	37	—	14	11.2
M20 × 2.0	2	112	37	—	14	11.2
M22 × 1.0	1	109	24	—	16	12.5
M22 × 1.5	1.5	118	38	—	16	12.5
M22 × 2.0	2	118	38	—	16	12.5
M24 × 1.0	1	114	24	—	18	14
M24 × 1.5	1.5	130	45	—	18	14
M24 × 2.0	2	130	45	—	18	14

ПЛАШКА ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°



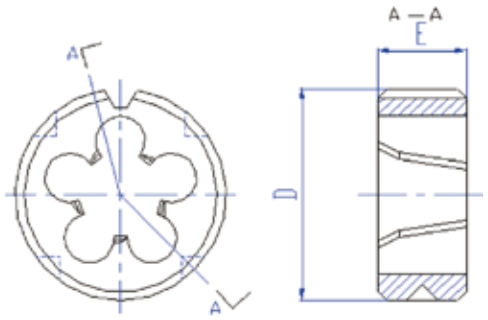


МАТЕРИАЛ: 9SiCr

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЦОВ НА ДЮЙМ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ	
		D	E
G 1/16	28	25	9
G 1/8	28	30	11
G 1/4	19	38	14
G 3/8	19	45	14
G 1/2	14	55	14
G 5/8	14	55	16
G 3/4	14	55	16
G 7/8	14	65	18
G 1	11	65	18
G11/8	11	75	20
G11/4	11	75	20
G11/2	11	90	22
G13/4	11	105	22
G2	11	105	22

ПЛАШКА ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°



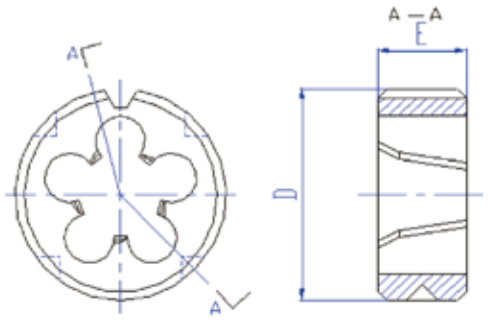


МАТЕРИАЛ: 9SiCr

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЦОВ НА ДЮЙМ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ	
		D	E
ZG 1/8	28	30	14
ZG 1/4	19	38	18
ZG 3/8	19	45	18
ZG 1/2	14	45	24
ZG 3/4	14	55	24
ZG 1	11	60	30
ZG11/4	11	75	32
ZG11/2	11	90	34
ZG2	11	105	36

ПЛАШКА ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°



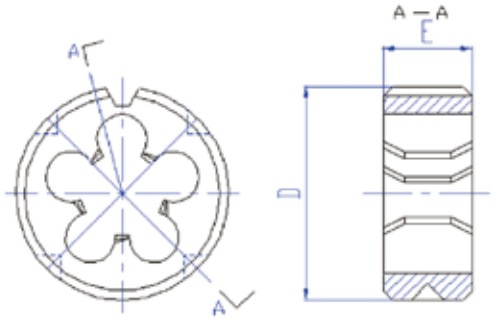


МАТЕРИАЛ: 9SiCr

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЦОВ НА ДЮЙМ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ	
		D	E
Z 1/16	27	25	11
Z 1/8	27	30	12
Z 1/4	18	38	18
Z 3/8	18	45	18
Z 1/2	14	45	24
Z 3/4	14	55	24
Z 1	11.5	65	28
Z 1¼	11.5	75	30
Z 1½	11.5	90	30
Z 2	11.5	105	32

ПЛАШКА КРУГЛАЯ





МАТЕРИАЛ: 9SiCr
КЛАСС ТОЧНОСТИ: 6g

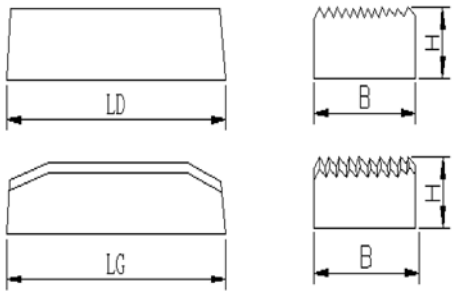
ЕД. ИЗМ: мм

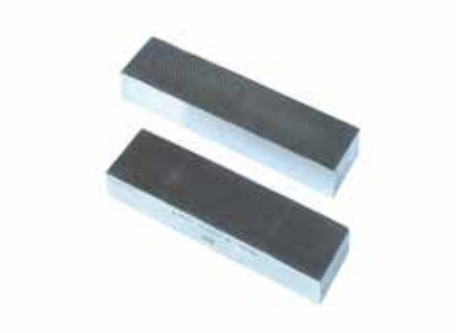
РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЦОВ НА ДЮЙМ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ	
		D	E
M1	0.25	12	3
M1.2	0.25	12	3
M1.4	0.3	12	3
M1.6	0.35	12	3
M1.7	0.35	12	3
M1.8	0.35	12	3
M2	0.4	12	3
M2.2	0.45	16	4
M2.3	0.45	16	4
M2.5	0.45	16	4
M2.6	0.45	16	4
M3	0.5	20	5
M4	0.7	20	5
M5	0.8	20	5
M6	1.0	20	7
M7	1.0	25	9
M8	1.25	25	9
M9	1.25	25	9
M10	1.5	30	11
M11	1.5	30	11
M12	1.75	38	14
M14	2.0	38	14
M16	2.0	45	18
M18	2.5	45	18
M20	2.5	45	18

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЦОВ НА ДЮЙМ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ	
		D	E
M22	2.5	55	22
M24	3.0	55	22
M27	3	65	25
M30	3.5	65	25
M33	3.5	65	25
M36	4	65	25
M39	4	75	30
M42	4.5	75	30
M45	4.5	90	36
M48	5	90	36
M52	5	90	36

ПЛАШКА РЕЗЬБОНАКАТНАЯ ПЛОСКАЯ, ТИП В. КРУПНЫЙ ШАГ



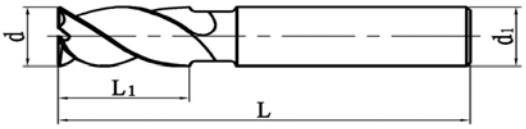


СТАНДАРТ: GB/T 972
МАТЕРИАЛ: Cr12MoV 9SiCr
КЛАСС ТОЧНОСТИ: КЛАСС 3

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР	LD (D)	LG (J)	H	ШИРИНА B					
M2.5	70	65	25	30	40	/	/	/	/
M3	85	78	25			50			
M3.5	85	78	25						
M4	85	78	25						
M5	125	110	25	/	/		60	70	80
M6	125	110	25						
M8	170	150	30			/			
M10	170	150	30						
M12	220	200	40						
M14	250	230	45						
M16	250	230	45						
M18	310	285	50						
M20	310	285	50						

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ ШЛИФОВАННАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

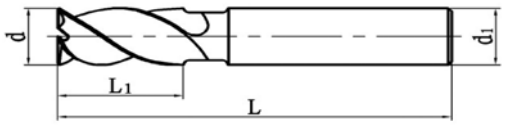


СТАНДАРТ: GB/T 6117.1
МАТЕРИАЛ: HSS-E /HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1
3	8	52	6
4	11	55	6
5	13	57	6
6	13	57	6
7	16	60	8
8	19	63	8
9	19	69	10
10	22	72	10
11	22	79	12
12	26	83	12
13	26	83	14
14	26	83	14
15	32	92	16
16	32	92	16
17	32	92	18
18	32	92	18
19	32	92	20
20	38	104	20

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



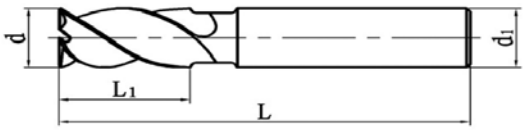


СТАНДАРТ: GB/T 6117.1
МАТЕРИАЛ: HSS-E (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1
3	8	40	4
4	11	43	4
5	13	47	5
6	13	57	6
7	16	60	8
8	19	63	8
9	19	69	10
10	22	72	10
11	22	79	12
12	26	83	12
13	26	83	12
14	26	83	12
16	32	92	16
18	32	92	16
20	38	104	20

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ

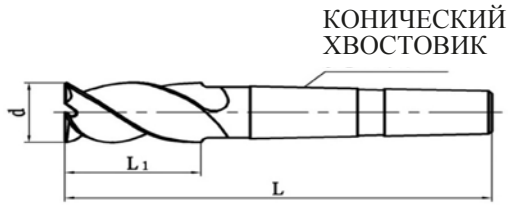


СТАНДАРТ: GB/T 6117.1
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1
4	19	51	4
5	24	58	5
6	24	68	6
8	38	82	8
10	45	95	10
12	53	110	12
14	53	110	12
16	63	123	16
18	63	123	16
20	75	141	20

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

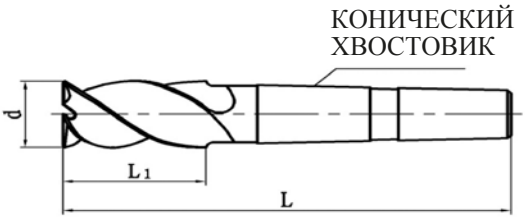


СТАНДАРТ: GB/T 6117.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
14	26	111	2
16	32	117	2
18	32	117	2
20	38	123	2
22	38	140	3
24	45	147	3
25	45	147	3
26	45	147	3
28	45	147	3
30	45	147	3
32	53	155	3
32	53	178	4
36	53	178	4
40	63	188	4
45	63	188	4
40	63	221	5
45	63	221	5
50	75	200	4
50	75	233	5

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ



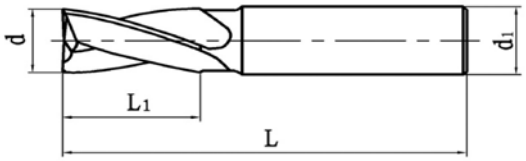


СТАНДАРТ: GB/T 6117.2
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
14	53	138	2
16	63	148	2
18	63	148	2
20	75	160	2
22	75	177	3
25	90	192	3
28	90	192	3
30	90	192	3
32	106	208	3
36	106	208	3
40	125	250	4
45	125	250	4
45	125	283	5
50	150	275	4
50	150	308	5

ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



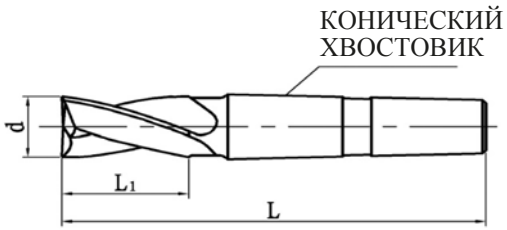


СТАНДАРТ: GB/T 6117.2
СТАНДАРТ: GB/T 1112.1 (МЕЛКОСЕРИЙНЫЙ)
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: e8

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1
3	5	37	4
4	7	39	4
5	8	42	5
6	8	52	6
7	10	54	8
8	11	55	8
9	11	55	10
10	13	63	10
11	13	63	12
12	16	73	12
13	16	73	12
14	16	73	12
15	16	73	16
16	19	79	16
17	19	79	16
18	19	79	16
19	22	88	20
20	22	88	20

ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



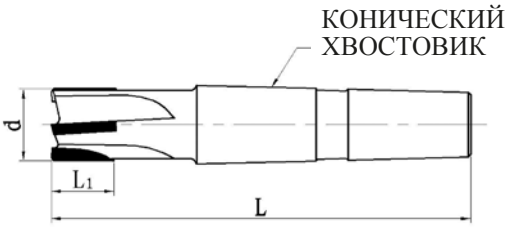


СТАНДАРТ: GB/T 1112.2
СТАНДАРТ: GB/T 1112.2(МЕЛКОСЕРИЙНЫЙ)
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: e8

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
14	26	111	2
16	32	117	2
18	32	117	2
20	38	123	2
22	38	123	2
24	45	147	3
25	45	147	3
28	45	147	3
32	53	155	3
36	53	178	4
40	63	188	4
45	63	188	4
50	75	200	4

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННАЯ ВИНТОВЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



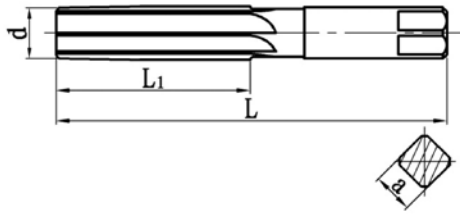


СТАНДАРТ: GB/T 7972
МАТЕРИАЛ: K30, P30 (аналог ТК10)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОЛ-ВО ЗУБЦОВ	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
14	15	105	3	2
16	15	105	3	2
18	20	110	3	2
20	20	130	4	3
22	20	130	4	3
25	20	130	4	3
28	20	155	4	4
30	25	160	4	4
32	25	160	4	4
36	25	160	6	4
40	25	160	6	4
45	30	170	6	4
50	30	170	6	4
45	30	195	6	5
50	30	195	6	5

РАЗВЕРТКА РУЧНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



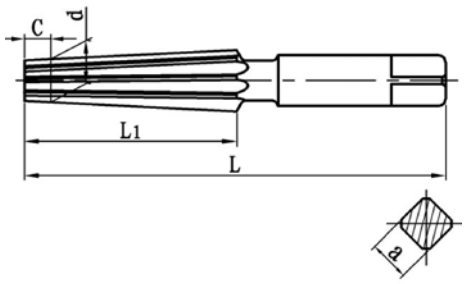


СТАНДАРТ: GB/T 1131.1
МАТЕРИАЛ: ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H7, H8

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	□a	РАЗМЕР d	L1	L	□a
2	25	50	1.6	18	93	188	14
2.2	27	54	1.8	19	93	188	14
2.5	29	58	2	20	100	201	16
2.8	31	62	2.24	21	100	201	16
3.0	31	62	2.24	22	107	215	18
3.5	35	71	2.8	23	107	215	18
4.0	38	76	3.15	24	115	231	20
4.5	41	81	3.55	25	115	231	20
5.0	44	87	4	26	115	231	20
5.5	47	93	4.5	27	124	247	22.4
6.0	47	93	4.5	28	124	247	22.4
7.0	54	107	5.6	30	124	247	22.4
8.0	58	115	6.3	32	133	265	25
9.0	62	124	7.1	34	142	284	28
10.0	66	133	8	36	142	284	28
11	71	142	9	38	152	305	31.5
12	76	152	10	40	152	305	31.5
13	76	152	10	42	152	305	31.5
14	81	163	11.2	44	163	326	35.5
15	81	163	11.2	46	163	326	35.5
16	87	175	12.5	48	174	347	40
17	87	175	12.5	50	174	347	40

РАЗВЕРТКА РУЧНАЯ КОНИЧЕСКАЯ КОНУСНОСТЬЮ 1:50 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



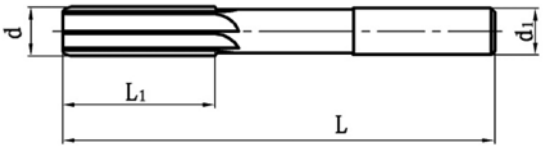


СТАНДАРТ: GB/T 1136
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	C	□a
3	40	65	5	3.15
4	50	75	5	4
5	60	85	5	5
6	70	95	5	6.3
8	95	125	5	8
10	120	155	5	10
12	140	180	10	11.2
16	160	200	10	14
20	180	225	10	18
25	190	245	15	22.4
30	190	250	15	25
40	215	285	15	31.5
50	220	300	15	40

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



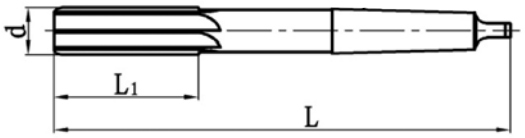


СТАНДАРТ: GB/T 1131.1
МАТЕРИАЛ: ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H7, H8

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1	РАЗМЕР d	L1	L	d1
3	15	61	3	11	41	142	10
3.5	18	70	3.5	12	44	151	10
4	19	75	4	13	44	151	10
4.5	21	80	4.5	14	47	160	12.5
5	23	86	5	15	50	162	12.5
5.5	26	93	5.6	16	52	170	12.5
6	26	93	5.6	17	54	175	14
7	31	109	7.1	18	56	182	14
8	33	117	8	19	58	189	16
9	36	125	9	20	60	195	16
10	38	133	10				

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



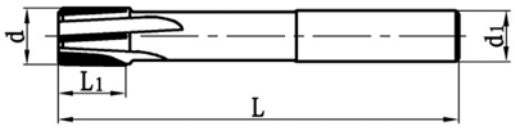


СТАНДАРТ: GB/T 1132
МАТЕРИАЛ: HSS (быстрорежущая сталь)
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H7, H8

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
5.5	26	138	1	24	68	268	3
6	26	138		25	68	268	
7	31	150		26	70	273	
8	33	156		27	71	277	
9	36	162		28	71	277	
10	38	168		30	73	281	
11	41	175		32	77	317	4
12	44	182		34	78	321	
13	44	182		35	78	321	
14	47	189		36	79	325	
15	50	204	2	38	81	329	
16	52	210		40	81	329	
17	54	214		42	82	333	
18	56	219		44	83	336	
19	58	223		45	83	336	
20	60	228		46	84	340	
21	62	232		48	86	344	
22	64	237		50	86	344	
23	66	241					

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННАЯ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



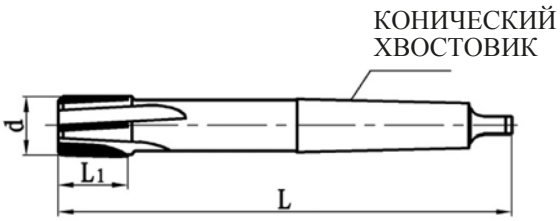


СТАНДАРТ: GB/T 4251
МАТЕРИАЛ: P30, K20
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H7, H8, H9 (аналог ТК10)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	d1
6	15	93	5.6
7	15	109	7.1
8	15	117	8.0
9	15	125	9.0
10	15	133	10
11	15	142	10
12	18	151	10
13	18	151	10
14	18	160	12.5
15	18	162	12.5
16	22	170	12.5
17	22	175	14
18	22	182	14
19	22	189	16
20	22	195	16

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННАЯ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



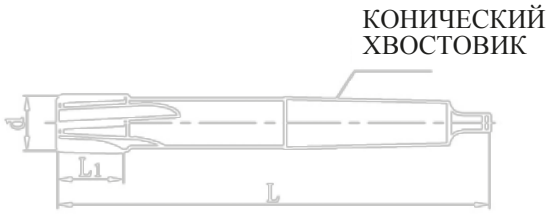


СТАНДАРТ: GB/T 4252
МАТЕРИАЛ: P30, K20
КЛАСС ТОЧНОСТИ: H7, H8, H9 (аналог ТК10)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
8	15	156	1
9	15	162	1
10	15	168	1
11	15	175	1
12	18	182	1
13	18	182	1
14	18	189	1
15	18	204	2
16	22	210	2
17	22	214	2
18	22	219	2
19	22	223	2
20	22	228	2
22	25	237	2
24	25	268	3
25	25	268	3
26	30	273	3
28	30	277	3
30	30	281	3
32	30	317	4
34	30	321	4
35	30	321	4
36	30	325	4
38	30	329	4
40	30	329	4

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННАЯ ПЛАСТИНОЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



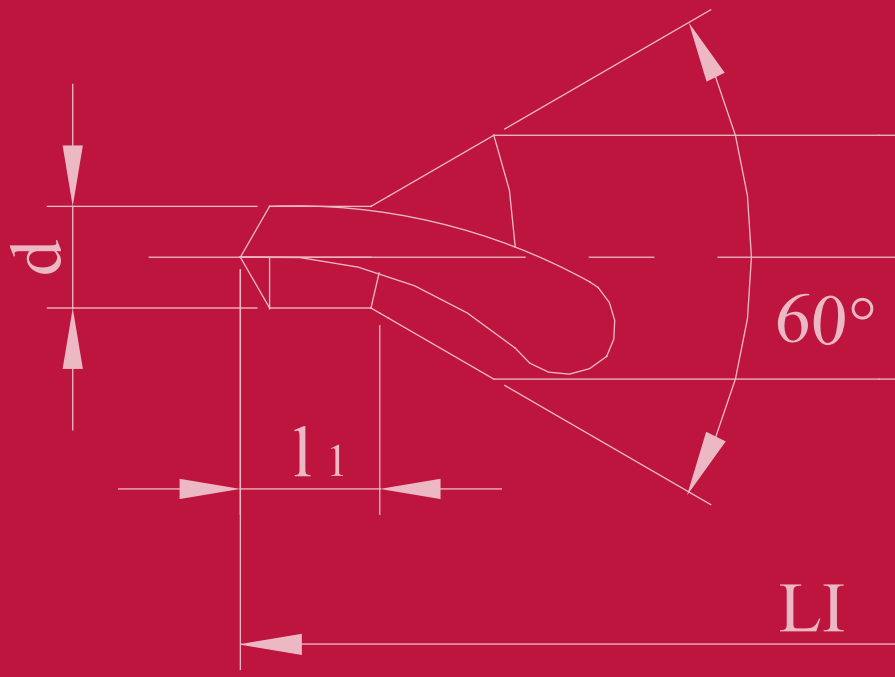


СТАНДАРТ: GB/T 4252
МАТЕРИАЛ: P30, K20
КЛАСС ТОЧНОСТИ: СЕРИЯ D4 (аналог ТК10)

ЕД. ИЗМ: мм

РАЗМЕР d	L1	L	КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
10	15	140	1
11	15	140	1
12	18	150	1
13	18	150	1
14	18	160	1
15	22	170	2
16	22	170	2
17	22	170	2
18	22	175	2
19	22	190	2
20	22	190	2
21	25	190	2
22	25	200	2
23	25	200	2
24	25	220	3
25	25	225	3
26	30	230	3
27	30	230	3
28	30	240	3
30	30	240	3
32	30	240	3
34	30	275	4
35	30	275	4
36	30	275	4
37	30	275	4
38	30	275	4

Ameno



г. Санкт-Петербург
Лиговский пр., д. 114 А

тел.: 8 812 244 92 93
тел./факс: 8 812 407 23 17

sales@a-tool.ru
www.a-tool.ru